

# Schlagende Werkzeuge



# Schlagende Werkzeuge

## Leichte Werkzeuge für schwerste Arbeiten

*Hart gegen das Material – schonend für den Bediener. Eingebaute ergonomische Eigenschaften, wie beispielsweise eine Vibrations- und Schalldämpfung, senken die Belastung des Werkers. Das macht die Arbeit weniger ermüdend und verringert die Gefahr langfristiger Vibrations- und Lärmschäden signifikant. Für nahezu alle schlagenden Anwendungen bietet Atlas Copco Werkzeuge in vibrationsgedämpften Ausführungen.*

*Unsere schlagenden Werkzeuge eignen sich hervorragend für materialabtragende Arbeiten in Gießereien, in Werkstätten und auf Schiffswerften sowie in der On- und Offshore-Industrie oder auf Baustellen.*

Leichtgewichtige Legierungen halten das Werkzeuggewicht möglichst gering und sichern eine hohe Leistung. Darum sind unsere Werkzeuge in den Händen Ihrer qualifizierten Mitarbeiter besonders effektiv und wirtschaftlich.

### Schweißnähte säubern

Unsere Tools werden zum Entfernen hartnäckiger Schweißschlacke und für anspruchsvollere Putzarbeiten eingesetzt. Die konventionellen Schlackenhämmer RRC13 und RRC13-B (mit integrierter Blasdüse) stellen hierbei die bevorzugte Wahl dar. Diese Werkzeuge verfügen über hohe Leistungsreserven für derartige Arbeiten und sind robust und zuverlässig. Als Nadelentroster empfehlen wir das Modell RRC13-N, für das unterschiedliche Nadelsätze erhältlich sind. Der Griffdurchmesser beträgt einschließlich Starterhebel nur 45 mm. Für ein konventionelles Werkzeug liegt der Vibrationspegel vergleichsweise niedrig.

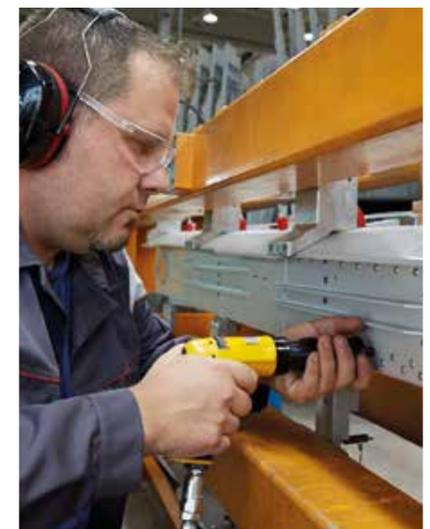
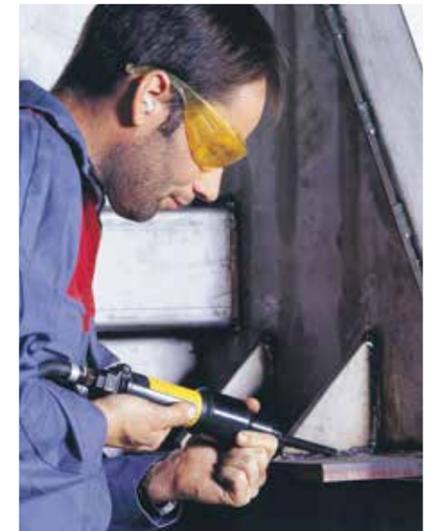
### Entfernen von Rost und alten Farbanstrichen

Entfernung von Rost, Beschichtungen und alter Farbe ist im allgemeinen Stahlbau, in der industriellen Wartung, in Schiffswerften, auf Bohrinseln und in der Windenergiebranche immer ein

Thema. Für solche Anwendungen stellt der RVM 07B die richtige Wahl dar. Er verfügt über ein hohes Leistungsvermögen für Säuberungsarbeiten, ist äußerst leise und weist einen extrem niedrigen Vibrationspegel von weniger als 2,5 m/s<sup>2</sup> auf. Der mit dem Werkzeug gelieferte Standardmeißel ist durch seine standfeste Hartmetallschneide besonders langlebig. Außerdem verfügt das Werkzeug über eine Blasdüse zum Freiblasen des Werkstücks.

### Meißeln und entgraten

Abschlagen, Trennen und ähnliche Meißelarbeiten gehen in der Industrie bis in den Schwerlastbereich. Für das Putzen von Gussteilen in Gießereien sowie für Offshore- oder Werftanwendungen bieten Ihnen die vibrationsgedämpften Modelle der Baureihen RRF 21/31 und RRD 37/57 die höchstmögliche Leistungsdichte. Bei den Modellen der Serie RRC 22 bis 75 handelt es sich um bewährte konventionelle Konstruktionen. Sie sind sehr robust und bieten eine ausgezeichnete Handhabung und Zuverlässigkeit.



### Inhalt

Einleitung .....	226
Produktsicherheit.....	227
Meißel- und Schlackenhämmer .....	228
Nadelentroster.....	231
Meißel .....	232
Nietsysteme .....	235
Niethämmer .....	236
Gegenhalter.....	238

**WICHTIG:** Alle örtlichen Sicherheitsvorschriften bezüglich Installation, Betrieb und Wartung sind stets zu befolgen.

## Unfälle vermeiden

**1 Meißel, Döpper oder Stockeisen können versehentlich aus dem Werkzeug herausgeschleudert werden und schwere Verletzungen verursachen.**



Zur Vermeidung von Verletzungen durch einen herausgeschleuderten Meißel:

- Immer einen Werkzeughalter verwenden.
- Den Werkzeughalter regelmäßig auf Abnutzung und Schäden prüfen.



- Nie vergessen, dass der Meißel während der Arbeit brechen kann.
- Ein schlagendes Werkzeug nur starten, wenn es gegen ein Werkstück gedrückt wird.
- Meißel, Döpper oder Stockeisen nach beendeter Arbeit aus dem Werkzeug herausnehmen.
- Nach beendeter Arbeit das Werkzeug von der Druckluftversorgung trennen.
- Vor dem Wechsel von Einsteckwerkzeugen, wie Meißel oder Döpper, das Werkzeug von der Druckluftversorgung trennen.

**2 Augen oder andere Personen vor Teilchen-, Späne- oder Funkenflug schützen.**



Um einen Verlust des Sehvermögens zu vermeiden:

- Immer eine Schutzbrille tragen.
- Solche Arbeiten nur hinter Trennwänden durchführen.
- Jedes Werkzeug nur für seinen vorgesehenen Einsatzzweck verwenden.

**3 Handschuhe schützen vor Fingerquetschungen und Hautabschürfungen.**

- Sicherheitsschuhe können Ihre Füße vor Verletzungen schützen.

**4 In explosionsgefährdeter Umgebung besondere Vorsicht walten lassen.**



Zur Vermeidung von Sach- und Personenschäden:

- Entsprechende Arbeitstechniken (Ex-Schutz) anwenden.
- Zubehör aus nicht funkenbildendem Material verwenden (z. B. Nadeln aus Kupfer-Beryllium für einen Nadelentroster).

**5 Ein elektrischer Schlag kann tödliche Folgen haben.**

- Nicht in elektrische Leitungen meißeln, die in Wänden, Böden usw. verlegt sind.

## Langzeitrissen

**6 Stets Gehörschutz tragen.**



Um einen schleichenden Hörverlust durch hohe Geräuschpegel zu vermeiden ist stets Gehörschutz zu tragen.

**7 Vibrationen können für Hände und Arme schädlich sein.**



- Soweit möglich, vibrationsgedämpfte Werkzeuge einsetzen.
- Die Dauer der Vibrationsbelastung möglichst kurz halten, insbesondere wenn Meißel von Hand geführt werden müssen.

**8 Staubentwicklung während der Arbeit kann schädlich sein.**

- Punktabsaugung verwenden oder Atemschutz tragen.

## Ordnungsgemäße Anwendung und Wartung

**9 Keine Leerschläge mit schlagenden Werkzeugen durchführen.**



- Sie führen zu erheblichen Belastungen des Schlagwerks und verkürzen die Nutzungsdauer des Werkzeugs.
- Das Risiko von herausfliegenden Meißeln, Döppern oder Stockeisen bedenken, wenn der Werkzeughalter nicht in Ordnung ist.

**10 Schnellkupplungen**



- Bei Benutzung einer Schnellkupplung in Verbindung mit einem schlagenden Werkzeug sollte zwischen Schnellkupplung und Werkzeug ein Kurzschnlauch (ca. 0,5 m Länge) verwendet werden.

**11 Immer die Bedienungs- und Schmieranleitung für das Werkzeug beachten.**

**12 In regelmäßigen Abständen Wartungsarbeiten durchführen.**

- Die Modelle RRF21/31 haben einen stabilen, sicheren D-Griff aus Leichtmetall und weisen ein hohes Leistungsgewicht auf. Die kompakte, vibrationsgedämpfte Bauweise bietet eine gute Zugänglichkeit und bequeme Handhabung.

- Die RRD37/57-Hämmer sind leicht, leise und robust. Die Gehäuse sind aus Leichtmetall und der Vibrations- und Geräuschpegel ist sehr niedrig. Die Handgriffe sind vibrationsgedämpft und die Abluft wird weggeleitet.



Typ	Schlagfrequenz Hz	Kolbendurchmesser mm	Hub mm	Energie je Schlag J	Gewicht kg	Buchse mm	bedarf l/s	Luftgröße mm	Schlauch-Lufteinlass BSP	Bestell-Nr.
RRF21-01	57	18	33	2,0	1,75	12,7 <sup>c</sup>	6,5	10,0	3/8	8425 1104 05
RRF31-01	38	22	43	4,4	2,5	12,7 <sup>c</sup>	7,5	10,0	3/8	8425 1104 15
RRF31-02	38	22	43	4,4	2,5	12,7 <sup>c</sup>	7,5	10,0	3/8	8425 1104 16
RRD37-11	35	27/19 <sup>a</sup>	70	6,8	3,0	17,3 <sup>d</sup>	7,2	12,5	spezial <sup>e</sup>	8425 1101 22
RRD57-11	31	28/18 <sup>b</sup>	92	9,3	3,4	17,3 <sup>d</sup>	9,5	12,5	spezial <sup>e</sup>	8425 1103 20
RRD57-12	31	28/18 <sup>b</sup>	92	9,3	3,4	17,3 <sup>d</sup>	9,5	12,5	spezial <sup>e</sup>	8425 1103 38

<sup>a</sup> Effektiver Kolbendurchmesser 19 mm.

<sup>b</sup> Effektiver Kolbendurchmesser 21,5 mm.

<sup>c</sup> ISO.

<sup>d</sup> Verzahnung.

<sup>e</sup> Mit angebautem Schlauchnippel.

-01 und -11: Mit Verdrehsicherung.

-02 und -12: Ohne Verdrehsicherung.

- **Zuverlässig** – die robuste Konstruktion macht sie außerordentlich zuverlässig.

- **Leistungsstark** – RRC65 und RRC75 sind wegen ihrer hohen Schlagzahl und -energie besonders für grobe Vorarbeiten geeignet.

- **Meißelhalter** – für sicheres Arbeiten. Die Meißelhämmer RRC22 bis RRC75 werden standardmäßig mit Meißelhalter geliefert. Sie sollten bei Ihrer Werkzeugwahl immer ein Werkzeug mit Meißelhalter auswählen, damit der Meißel nicht von Hand geführt werden muss.

Standardmäßig werden die Meißelhämmer der Baureihe RRC von Atlas Copco mit einer Standard-Sechskantaufnahme mit Führung (-01) gemäß ISO oder einer runden Aufnahme ohne Führung (-02) geliefert.



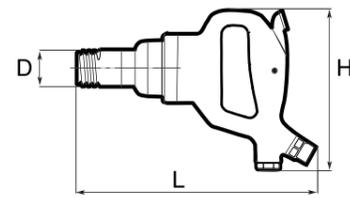
Typ	Schlagfrequenz Hz	Kolbendurchmesser mm	Hub mm	Energie je Schlag J	Gewicht kg	Buchse mm	Luftbedarf l/s	Schlauchgröße mm	Lufteinlass BSP	Bestell-Nr.
RRC22F-01	62	15	52	2,7	2,2	12,7 <sup>a</sup>	6,2	10	3/8	8425 0202 22
RRC22F-02	62	15	52	2,7	2,2	12,7 <sup>a</sup>	6,2	10	3/8	8425 0202 30
RRC34B-01	45	24	67	5,5	4,5	17,3 <sup>a</sup>	8,0	12,5	spezial <sup>b</sup>	8425 0212 53
RRC65B-01	40	29	50	10,0	5,9	17,3 <sup>a</sup>	10,8	12,5	spezial <sup>b</sup>	8425 0225 33
RRC75B-01	30	29	75	16,0	6,5	17,3 <sup>a</sup>	14,0	12,5	spezial <sup>b</sup>	8425 0225 58

<sup>a</sup> ISO. <sup>b</sup> Mit angebautem Schlauchnippel.

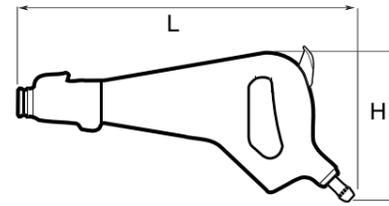
## Zubehör

### Abmessungen

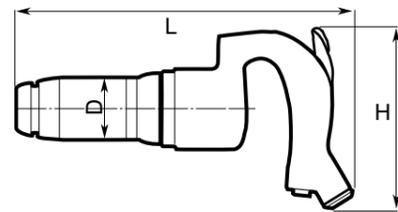
Typ	L mm	H mm	D mm
RRF21	245	160	33
RRF31	265	170	36
RRD37	418	175	–
RRD57	458	190	–



RRF21/31



RRD37/57



RRC

Typ	L mm	H mm	D mm
RRC22	260	155	34
RRC34	330	160	43
RRC65	335	170	54
RRC75	390	170	54

### Mitgeliefertes Zubehör

#### RRF-Modelle

Meißelhalter und eine Schlauchtülle

#### RRD-Modelle

Flachmeißel  
Schalldämpfer, komplett  
Handgriff  
Schlüssel

#### RRC-Modelle

Meißelhalter und Schlauchtülle

### Optionales Zubehör

Typ	Bestell-Nr.
<b>Kraftregler</b>	
RRF21 and -31	3512 0273 80
<b>Meißelhalter, Schnellwechseltyp</b>	
RRF21	3512 0290 90
RRF31	3512 0305 90
<b>Schutzhandgriff für Zweihand-Bedienung</b>	
RRF21	3512 0349 81
RRF31	3512 0349 82

#### Meißel

Ein umfangreiches Meißelangebot finden Sie auf den separaten Meißelauswahlseiten.

### Installationsvorschläge

Typ	Max. Luftstrom	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
<b>Für schlagende Werkzeuge mit 3/8"-BSP-Lufteinlass, inklusive Kurzschlauch</b>					
MIDI Optimizer F/RD ErgoQIC10-R13-W	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 14
<b>Für schlagende Werkzeuge, inklusive Kurzschlauch, Werkzeugnippel nicht enthalten</b>					
MIDI Optimizer F/RD ErgoQIC10-R13-W	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15

## Meißelhämmer

## Rückschlaggedämpft

## Schlackenhammer

Der oszillierend arbeitende Schlackenhammer RVM07B ist ideal für Säuberungsarbeiten von Schweißnähten, Beton und Mauerwerk sowie das Entfernen von Rost und Farbe geeignet.

- **Vibrationsgedämpft – extrem niedriger Geräuschpegel**
- **Zwei Arbeitsgänge in einem:** Der RVM07B besitzt eine Blasdüse (B) zum Freiblasen des Werkstücks.

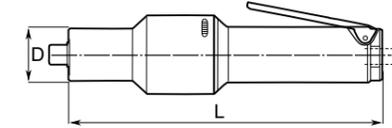


RVM07B

Typ	Schlagfrequenz Hz	Länge mm	Gewicht inkl. Standardmeißel kg	Luftbedarf l/s	Schlauchgröße mm	Luft-einlass BSP	Bestell-Nr.
RVM07B	100	273	1,7	3,8	6,3	1/4	8425 0105 25

### Abmessungen

Typ	L mm	D mm
RVM07B	273	38



## Schlackenhammer

Zum wirkungsvollen Säubern von Schweißnähten und Putzen von Beton sowie für viele ähnliche Arbeiten haben Sie die Wahl zwischen zwei Ausführungen schlagender Werkzeuge.

- **Hoher Materialabtrag** – der RRC13 ist ein leistungsstarkes Werkzeug, das trotz seines niedrigen Gewichts einen hohen Materialabtrag gewährleistet.
- **Bewährter Schlagmechanismus und Meißelhalter.**
- **Zwei Arbeitsgänge in einem** – der RRC13B hat eine zusätzliche Blasdüse.
- **Verbesserter Kopf** – Drosselventil und Hebel sind auf hohe



RRC13B

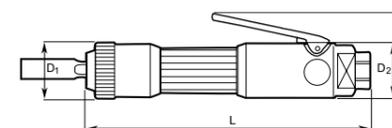
Beanspruchung und lange Nutzungsdauer ausgelegt. Das Blassystem weist gegenüber der vorigen Ausführung die doppelte Kapazität auf. Der

große, leichtgängige Druckknopf für die Blasdüse und der robuste Ventil-schaft nehmen auch raue Behandlungen nicht übel.

Typ	Schlagfrequenz Hz	Kolbendurchmesser mm	Hub mm	Energie je Schlag J	Länge mm	Gewicht kg	Luftbedarf l/s	Schlauchgröße mm	Luft-einlass BSP	Bestell-Nr.
RRC13	73	15	35	1,4	221	1,4	4,0	10	3/8	8425 0101 30
RRC13B	73	15	35	1,4	231	1,6	4,0	10	3/8	8425 0101 33

### Abmessungen

Typ	L mm	H mm	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm
RRC13	221	65	45	41,5
RRC13B	231	65	45	41,5



Der leistungsstarke Nadelntroster vom RRC13N ist im Prinzip baugleich mit dem oben beschriebenen Meißelhammer RRC13 in Stabform.

- **Robuste Konstruktion** – leicht zu warten.
- **Vielseitig** – der Nadelntroster dient zur Entfernung von Schweißschlacke, Rost und alten Farbanstrichen auf Metall.

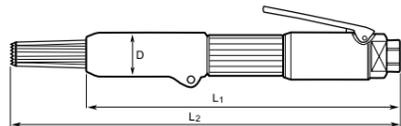


RRC13N

Typ	Schlagfrequenz Hz	Kolbendurchmesser mm	Hub mm	Energie je Schlag J	Länge mm	Gewicht kg	Luftbedarf l/s	Schlauchgröße mm	Luftleinlass BSP	Bestell-Nr.
RRC13N	73	15	35	1,4	352	1,9	4,0	10	3/8	8425 0101 36

## Abmessungen

Typ	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	D mm
RRC13N	282	352	38



## Mitgeliefertes Zubehör

### Für alle RRC13

Schlauchtülle  
Putzmeißel

### Für RMV07B

Schlauchtülle  
Flachmeißel mit Hartmetallschneide  
10 x 120 mm

## Optionales Zubehör

### Für RRC13, 13B

RRC13 / RRC13B	Bestell-Nr.
Handschutz	3510 0246 90
Schalldämpfer	3510 0366 80

Meißel für RRC13 und -13B, Vierkant-Einsteckende 13,0 mm.

### Für RRC13N

**Nadelsatz, bestehend aus 19 Nadeln, 100 mm lang**

Material	Bestell-Nr.
Stahl, Standard	3510 0221 90
Stahl, stumpfes Ende	3510 0227 90
Rostfreier Stahl, stumpfes Ende	3510 0228 90
Kupfer-Beryllium, stumpfes Ende (funkenfrei)	3510 0229 90

### Für RMV07B

Meißel mit Hartmetallschneiden und durchgehärtete Meißel in anderen Längen und Breiten finden Sie auf einer separaten Seite.

## Installationsvorschläge

Typ	Max. Luftstrom	Schlauch	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
<b>Für schlagende Werkzeuge mit 3/8"-BSP-Luftleinlass, inklusive Kurzschlauch</b>					
MIDI Optimizer F/RD ErgoQIC10-R13-W	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 14
<b>Für schlagende Werkzeuge, inklusive Kurzschlauch, Werkzeugnippel nicht enthalten</b>					
MIDI Optimizer F/RD ErgoQIC10-R13-W	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 15



**Meißel für Meißelhammer.** Alle Meißel sind in der Regel durchgehärtet. Abweichende Ausführungen sind in den Tabellen gekennzeichnet.

Abbildung	Einsteckende	Werkzeuge	Tabelle	
Hex 11 mm	12,7 mm	Sechskant- und Rundschaft ISO, RundBund 12,7 mm	RRC22F-01, RRC22F-02, RRF21, RRF31	1
Hex 14.8 mm	17,3 mm	Sechskantschaft ISO ohne RundBund 17,3 mm	RRC34-01, RRC65-01, RRC75-01	2
	17,3 mm	Rundschaft ISO, ohne Bund 17,3 mm	RRC34-02, RRC65-02, RRC75-02	2
Hex 14.8 mm	17,3 mm	Sechskantschaft ISO RundBund 17,3 mm	RRC34B-01, RRC65B-01, RRC75B-01	3
	17,3 mm	Rundschaft ISO, mit Splines 17,3 mm	RRD37, RRD57	3

Tabelle 1

**A. Meißel mit Sechskantschaft 12,7 mm**  
**B. Meißel mit Rundschaft 12,7 mm**



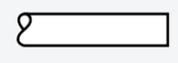
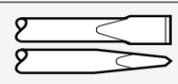
Meißeltyp	Bezeichnung	Breite mm	Länge mm	Sechskant ISO 12,7 mm Bestell-Nr.	Rund ISO 12,7 mm Bestell-Nr.
	Meißelrohling	13	200	3085 0182 00	
		13	350	3085 0182 01	
		13	400	3085 0182 04	
		13	500	3085 0182 05	
	Flachmeißel	13	200	3085 0183 00	3085 0184 00
		35	300	3085 0376 00	
	Schneidmeißel	15	200	3085 0170 00	
		15	300	3085 0170 01	
	Schweißpunktmeißel	17	200	3085 0301 00	
	Winkelschälmeißel	30	200	3085 0262 00	
	Rohrtrennmeißel	20	200	3085 0302 00	
		35	200	3085 0303 00	
	Blechtrennmeißel	14,5	200	3085 0263 00	
	Blechtrennmeißel	16	200	3085 0173 00	
	Spitzmeißel	13	200	3085 0297 00	
		13	305	3085 0297 01	

Tabelle 2

**A. Meißel mit Sechskantschaft ohne Bund 17,3 mm**  
**B. Meißel mit Rundschaft ohne Bund 17,3 mm**



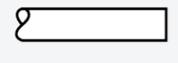
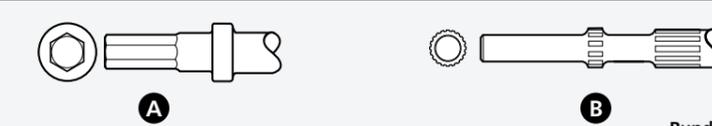
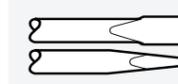
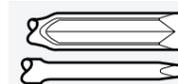
Meißeltyp	Bezeichnung	Breite mm	Länge mm	Rund 17,3 mm ISO Bestell-Nr.	Sechskant 17,3 mm ISO Bestell-Nr.
	Meißelrohling	23	200	3085 0150 00	
		23	560		3085 0140 01
	Flachmeißel	23	225	3085 0225 00	3085 0224 00

Tabelle 3

**A. Meißel mit Sechskantschaft 17,3 mm**  
**B. Meißel mit ISO-Rundschaft mit Splines 17,3 mm**



Meißeltyp	Bezeichnung	Breite mm	Länge mm	Sechskant ISO 17,3 mm Bestell-Nr.	Breite mm	Länge mm	Rund ISO verzahnt 17,3 mm Bestell-Nr.
	Meißelrohling	22	335	3085 0220 00	22	250	3085 0242 00
		22	560	3085 0220 01	22	340	3085 0242 01
		22	1060	3085 0220 02	22	550	3085 0242 02
					22	800	3085 0242 03
					22	1200	3085 0242 04
	Flachmeißel	22	260	3085 0221 00	22	215	3085 0236 00
		22	335	3085 0221 01	22	250	3085 0236 01
		22	560	3085 0221 02	22	340	3085 0236 02
	Flachmeißel	32	335	3085 0989 00	32	340	3085 0252 00
	Flachmeißel, breit Flachmeißel, extra breit	50	335	3085 0235 00	50	340	3085 0250 00
		130	400	3085 0342 00	130	400	3085 0998 00
	Winkelschälmeißel	50	335	3085 0349 00	50	335	3085 0350 00
	Spitzmeißel	22	335	3085 0223 00	22	340	3085 0249 00
		22	560	3085 0223 01			

## Minimale Vibrationswerte und höchste Produktivität

Die ausgefeilten Nietsysteme von Atlas Copco Tools sind auf die geringstmögliche Vibrationsbelastung der Werker bei höchstmöglicher Werkzeugleistung ausgelegt. Die rückstoßgedämpften RRH-Niethämmer weisen hinter dem Hammerkolben ein Luftpolster auf, das Vibrationen nahezu neutralisiert. Dasselbe clevere Luftdämpfungsprinzip nutzen auch die RBB-Gegenhalter. Das steigert die individuelle Produktivität der Bediener und verbessert die Ergonomiesituation ganz erheblich.

Zu den Nietsystemen von Atlas Copco gehören vibrationsgedämpfte RRH-Niethämmer und RBB-Gegenhalter sowie die konventionellen Niethämmer vom Typ RRN. Die vibrationsgedämpften Niethämmer – RRH – gibt es in verschiedenen Größen und Leistungsklassen. Diese Niethämmer sind in allen Größen als Ausführung mit Drücker- oder Schubstarter erhältlich. Die herkömmlichen Niethämmer – RRN – sind in einer Größe erhältlich: RRN11P.

### Kritische Faktoren

Schlagzahl und -stärke entscheiden im Wesentlichen über die Qualität einer Nietverbindung. Einige wenige kraftvolle Schläge schwellen den Nietstamm und genügen, um den Niet so einzutreiben, dass der Nietkopf bündig zur Oberfläche des vernieteten Materials sitzt. Entscheidend ist die exakt richtige Schlagkraft beim Vernieten von Aluminiumlegierungen, da zu viele Schläge das Material verspröden können. Leistungsmäßig überlappen die Werkzeuge. Die Auswahlhilfe unterstützt Sie bei der Auswahl des für Ihren speziellen Anwendungsfall passenden Niethammers.

Die vibrationsgedämpften Gegenhalter vom Typ RBB sind in zwei Ausführungen erhältlich – als einfache federgedämpfte



Gegenhalter mit der Bezeichnung SP und als servounterstützte Version mit der Bezeichnung SA.

### Auswahlhilfe

Hammer typ <sup>a</sup>	Max. Nietdurchmesser						Benötigter Gegenhalter <sup>b</sup>
	Aluminiumlegierung (Dural)		Stahl		Titan		
	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	
RRN11	2-5	3/32 - 3/16	1-4	3/32 - 5/32			
RRH04	2-5	3/32 - 3/16	1-4	3/21 - 5/32			RBB04
RRH06	4-7	5/32 - 1/4	3-6	1/8 - 1/4	2-4	3/32 - 5/32	
RRH08	5-8	3/16 - 5/16	4-7	5/32 - 1/4	3-6	1/8 - 1/4	
RRH10	5-9	3/16 - 3/8	6-8	1/4 - 5/16	4-7	5/32 - 1/4	
RRH12	8-11	5/16 - 7/16	7-10	1/4 - 3/8	6-9	1/4 - 3/8	
RRH14	11-13	7/16 - 1/2	9-12	3/8 - 15/32	8-11	5/16 - 7/16	

<sup>a</sup>Die Niethammerleistung hängt vom Nietverfahren (direkt/indirekt) und von der Beschaffenheit, Dichte und Steifigkeit des zu nietenden Materials ab.

<sup>b</sup>Die Leistung des Gegenhalters hängt auch vom Gewicht des Halteeisens ab.

RRH ist eine einzigartige Niethammer-Baureihe, die ergonomisch revolutionäre Wege geht.

- **Vielseitig** – die RRH-Baureihe eignet sich problemlos für Nietdurchmesser bis zu 13 mm.
- **Vibrationsgedämpftes System** – in Verbindung mit einem vibrationsgedämpften Gegenhalter vom Typ RBB stellt der vibrationsgedämpfte RRH-Niethammer ein unschlagbares Nietsystem dar.
- **Die Schlagkraft ist einstellbar.**
- **Verstellbarer Handschutz** – der Stützgriff ist vibrationsgedämpft.
- **Neue Modelle mit Drückerstart** für eine ausgezeichnete Handhabung. Pistolen-griff mit Gummiüberzug.



Modell	Airframe-Referenz	Schläge pro Minute	Aufnahme mm	Kolben-Ø mm	Hub mm	Energie je Schlag J	Gewicht kg	Luftbedarf l/s	Empf. Schlauch-Ø mm	Luft-einlass BSP	Bestell-Nr.
<b>Mit Schubstart</b>											
RRH04P-01	2X	3960	10,0	15	40	2,0	1,0	3,7	6,3	1/4	8426 1111 07
RRH04P-02	2X	3960	10,2	15	40	2,0	1,0	3,7	6,3	1/4	8426 1111 15
RRH04P-12	2X	3960	10,2	15	40	2,0	1,0	3,7	6,3	1/4	8426 1111 25
RRH06P	3X	2160	10,2	15	102	6,0	1,3	9,0	10,0	1/4	8426 1111 04
RRH08P	4X	1440	10,2	15	137	8,0	1,4	10,0	10,0	1/4	8426 1111 09
RRH10P	5XB	1500	12,7	19	118	13,0	2,0	12,0	10,0	1/4	8426 1110 20
RRH12P	7XB	1200	12,7	19	153	16,0	2,1	13,0	10,0	1/4	8426 1110 47
RRH14P	9XB	1080	12,7	19	188	19,5	2,2	13,0	10,0	1/4	8426 1110 80
<b>Mit Drückerstart</b>											
RRH04P TS-12	2X	3960	10,2	15	40	2,0	1,0	3,7	6,3	1/4	8426 1111 27
RRH06P TS	3X	2160	10,2	15	102	6,0	1,3	9,0	10,0	1/4	8426 1111 66
RRH08P TS	4X	1440	10,2	15	137	8,0	1,4	10,0	10,0	1/4	8426 1111 68
RRH10P TS	5XB	1500	12,7	19	118	13,0	2,0	12,0	10,0	1/4	8426 1110 70
RRH12P TS	7XB	1200	12,7	19	153	16,0	2,1	13,0	10,0	1/4	8426 1110 72
RRH14P TS	9XB	1080	12,7	19	188	19,5	2,2	13,0	10,0	1/4	8426 1110 81
RRH12P TS -ENG	7XB	1200	12,7	19	153	16,0	2,1	13,0	10,0	1/4	8426 1110 49
RRH14P TS -ENG	9XB	1080	12,7	19	188	19,5	2,2	13,0	10,0	1/4	8426 1110 82

-01 bedeutet 10-mm-Einsteckende, kurze Ausführung.

-02 bedeutet 10,2 mm Einsteckende, kurze Ausführung.  
-12 bedeutet 10,2 mm Einsteckende, Standardlänge.

## Konventionelle Ausführung

## Niethämmer

Für Nietarbeiten unter beengten Platzverhältnissen empfehlen wir unseren RRN11.

- **RRN11** – ist der kleinste Niethammer auf dem Markt und bietet eine herausragende Zugänglichkeit und besonders praktisch für den Einsatz an beengten Stellen.
- **Einstellbar** – die RRN11-Modelle umfassen einen über eine integrierte Stell-schraube einstellbaren Schlagkraftregler zur genauen Abstimmung auf Nietmaterial und -größe.
- **Regelbar** – der leichtgängige Starter und die gute Regelbarkeit des Hammers gewährleisten beste Niet-ergebnisse.



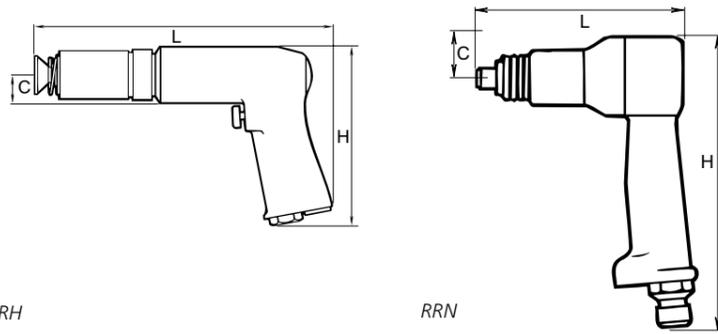
Modell	Airframe-Referenz	Schläge pro Minute	Aufnahme mm	Kolben-Ø mm	Hub mm	Energie je Schlag J	Gewicht kg	Luftbedarf l/s	Empf. Schlauch-Ø mm	Luft-einlass BSP	Bestell-Nr.
RRN11P-01	2X	3960	10,0	15	40	2,0	1,2	3,4	6,3	1/8	8426 1101 05
RRN11P-02	2X	3960	10,2	15	40	2,0	1,2	3,4	6,3	1/8	8426 1101 13

-01 bedeutet 10-mm-Einsteckende, kurze Ausführung.

-02 bedeutet 10,2 mm Einsteckende, kurze Ausführung.

Abmessungen

Typ	L mm	H mm	C mm
<b>RRH</b>			
RRH04-01	160	147	23
RRH04-02	160	147	23
RRH04-12	175	147	23
RRH06	225	147	24
RRH08P	244	147	24
RRH10P	264	150	27
RRH12P	299	150	27
RRH14P	334	150	27
<b>RRN</b>			
RRN11P	100	170	23



Mitteliefertes Zubehör

Für RRH-Modelle

Schlauchtülle  
Döpper für Senkniete  
Offener Federhalter

Für RRN11P

Schlauchtülle und Halter  
Döpperrohlinge  
Halter für Döpperrohlinge und Senknietdöpper

Optionales Zubehör

Döpper, RRH und RRN

Hammertyp	Typ	Einsteckende mm	Döpper für Senkniete Bestell-Nr.	Döpperrohlinge Bestell-Nr.
RRH04P-01 RRN11P-01	(-01)	10,0 spez.	 3085 0347 00	 3006 0983 00
RRH04P-02 RRN11P-02	(-02)	10,2 spez.	 3085 0352 00	 3085 0353 00
RRH04P-12 RRH06P RRH08P	(-12)	10,2 Standard 10,2 Standard 10,2 Standard	 3085 0324 00	 3085 0022 00
RRH10P RRH12P RRN14P		12,7 Standard 12,7 Standard 12,7 Standard	 3085 0323 00	 3085 0021 00
RRH04P-12 RRH06P RRH08P		10,2 Standard		Rohling, lang/extralang  Ø13 - 3085 0212 00 175
RRH04P-12 RRH06P RRH08P		10,2 Standard		 Ø13 - 3085 0212 02 200

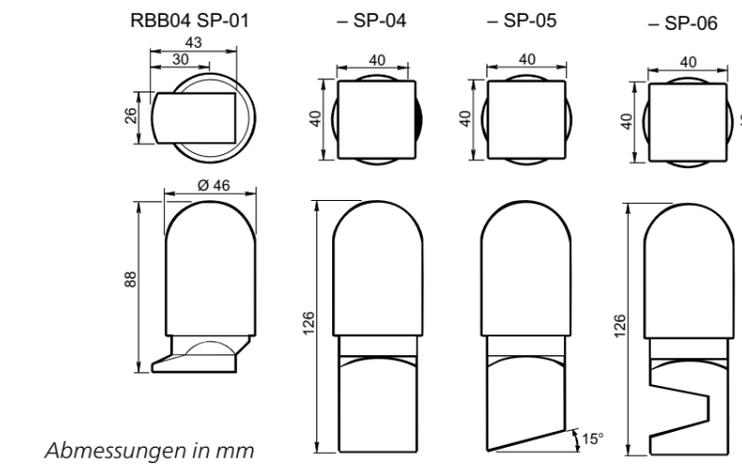
Vibrationsgedämpfte Gegenhalter und vibrationsgedämpfte Niethämmer bilden zusammen ein effizientes und ergonomisch korrektes Nietsystem.

- **Schwer zugängliche Stellen** – die Mini-Gegenhalter RBB04SP sind ideal für Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen. Die schweren Ausführungen -04, -05 setzen den Niet in den meisten Fällen schneller als die leichteren Ausführungen.



Typ	Gewicht kg	Durchmesser mm	Bestell-Nr.
<b>Mini-Gegenhalter</b>			
RBB04SP-01	0,8	46	8426 9101 10
RBB04SP-04	1,3	46	8426 9101 13
RBB04SP-05	1,4	46	8426 9101 14
RBB04SP-06	1,1	46	8426 9101 15

Abmessungen



## Unser Lieferprogramm:

- **Industrie:** Hochwertige Industrierwerkzeuge, Druckluftwerkzeuge, Druckluftmotoren, Drehmomentarme und Handlingsysteme
- **Automotiv:** Druckluftwerkzeuge, Armaturen, Farbspritztechnik und Filtertechnik
- **Service:** Markenunabhängiger Reparaturservice für handgehaltene Druckluftwerkzeuge, Sonderanfertigungen von Druckluftwerkzeugen und Handlingsgeräten

## Wir freuen uns auf Sie!

### Schäffner GmbH

Bahnhofstr. 119  
73430 Aalen  
Baden-Württemberg  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 73 61 - 96 96 59

Fax: +49 (0) 73 61 - 96 96 61

[post@schaeffner-tools.de](mailto:post@schaeffner-tools.de)

[www.schaeffner-tools.de](http://www.schaeffner-tools.de)