

Atlas Copco

Stabilizer bar op. 65.00 Nm
1. LH_4308 1. LH_4308

65.25 Nm
199°

Tightening OK

Stabilizer bar op. 65.00 Nm
1. LH_4308 1. LH_4308

VIN	2G61V5S34D9259602
Name	2G61V5S34D9259602
True Angle Compensation	-7°

Headlight op. 6. RH_3601

Headlight op. 65.00 Nm

1. LH_4308

Tightening OK

True Angle Compensation -7°

35.0° Tightening

1. Link Arm

2. Seatbelt

126°

1. 5376

1. 5376

13.52 Nm

Tightening OK

POWER FOCUS

Produkttrainings

Anwendung von Schraubensystemen,
Softwarelösungen und Messtechnik
in der Produktion

Unsere Produkttrainings

Einleitung	4	Screwfeeding	40
Mit Kompetenz zu mehr Qualität und Produktivität	4	Screwfeeding – handheld	42
Gesteuerte Schraubsysteme	5	Software	44
Power Focus 4000 – Grundlagen	6	ToolsNet 8 – Report	46
Power Focus 4000 – Intensiv	8	ToolsNet 8 – Analyzer	48
Power Focus 6000 – Grundlagen	10	SQS	50
Power Focus 6000 – Intensiv	12	Avantguard	52
Power Focus 8 – Grundlagen	14	QA-Software – Anwender-Training	54
Power Focus 8 – Intensiv	16	QA-Software – Anwender- & Strukturworkshop	56
IxB – Grundlagen	18	Messtechnik	58
IxB – Intensiv	20	Messsysteme und Messwertaufnehmer	60
MicroTorque	22	Schrauber-/ Schlüsselprüfbänke und Bedienpanel	62
PowerMACS 4000 – QST-Spindeln	24	Analyseschlüssel für Prozessprüfungen	64
PowerMACS 4000 – PST-Pressen	26	Produktionsschlüssel für Montageprozesse	66
Mechatronik-Systeme	28	Weitere Informationen	68
Focus 61 und MWR-Knickschlüssel*	30	Unsere Trainingsstandorte	70
Lokalisierung	32	Anmeldung	71
Industrial Location Guidance (ILG)	34		
Industrial Location Moving (ILM)	36		
Industrial Location Spotpoint (ILS)	38		

* MWR = Mechanical Wrench (dt.: mechanischer Knickschlüssel)

Mit Kompetenz zu mehr Qualität und Produktivität

Mit unseren kundenspezifischen und anwendungsorientierten Seminaren, Trainings und Workshops unterstützen wir die nachhaltige Kompetenzentwicklung Ihrer Mitarbeiter im Bereich der Schraubtechnik.

Wir bieten ein umfangreiches Weiterbildungsspektrum aus Theorie und Praxis an. Unsere Trainer sind Spezialisten auf Ihrem Gebiet und verfügen über langjährige Berufserfahrung. So können Sie sicher sein, die bestmögliche Qualität zu erhalten. Einen Überblick über unsere Impulsvorträge, Seminare und Workshops finden Sie in unserem Katalog „Seminare und Workshops“.

Impulsvorträge

Bei unseren Impulsvorträgen handelt es sich um ein kostenloses Angebot zum Einstieg in spezielle Themengebiete. Diese Vorträge vermitteln das Wichtigste in Kürze und helfen bei der Orientierung oder Neuausrichtung im Zusammenhang mit der eingesetzten Schraubtechnik. Einen Überblick über unsere Impulsvorträge finden Sie im Katalog „Seminare und Workshops“.

Seminare

Unsere Seminare haben einen vorgegebenen inhaltlichen Schwerpunkt wie zum Beispiel das Thema Schraubtechnik. Unser Ziel ist es, die Kluft zwischen Wissen und Können beziehungsweise Theorie und Praxis zu überwinden. Die Inhalte werden so vermittelt, dass die Erkenntnisse in der beruflichen Praxis möglichst nachhaltig und zielführend umgesetzt werden können. Einen Überblick über unsere Seminare finden Sie in unserem Katalog „Seminare und Workshops“.

Trainings

Im Rahmen unserer Trainings wird die richtige Anwendung der Atlas-Copco-Produkte geschult. Sie erhalten Fachwissen über Hardware und Software und lernen die Systeme in Ihrem Arbeitsalltag produktiv einzusetzen.

Workshops

Unsere Workshops haben den höchsten praktischen Anteil und bestehen zu einem großen Teil aus Gruppenarbeiten, aktiven Übungen, dem gemeinsamen Erfahren von Inhalten und der Weiterentwicklung durch eigenständiges Lernen, Erleben und Erfahren. Einen Überblick über unsere Workshops finden Sie in unserem Katalog „Seminare und Workshops“.

Ihre Möglichkeiten zur Weiterbildung



Wir bieten viele unserer Produkttrainings auch als **Online-Version** an. Sprechen Sie uns hierzu gerne an.

Gesteuerte Schraubsysteme

Power Focus 4000

Grundlagen



Inhalte

- Auffrischung der Grundlagen der Schraubtechnik
- Präsentation und Demonstration von Hard- und Software
- Programmierung und Parametrierung des Schraubsystems mit dem Power Focus 4000
- Vorstellung von optional nutzbarem Zubehör
- Bedeutung verschiedener Fehler- / Ereigniscodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Einstellungen und Nutzung der Datensicherung

Beschreibung

Das Training besteht aus Vorführungen, praktischen Übungen und Diskussionen. Schwerpunkte sind die grundsätzliche Parametereinstellung, Fehler-Codes und die Problemlösung bei gesteuerten Elektroschraubern. Die Bedienung eines Schraubsystems kann von allen Teilnehmern live geübt werden.

Ziele

- Sie sind dazu in der Lage, grundsätzliche Parametereinstellungen mithilfe des Power Focus 4000 vorzunehmen
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung des gesteuerten Elektroschraubers, welcher mit dem Power Focus 4000 zusammenarbeitet.



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Arbeitsvorbereitung, technischer Versuch



Teilnehmerzahl:

max. 6



Seminardauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4946 78 (komplettes Training)

1280 4946 89 (offenes Training / pro Person)

Power Focus 4000

Intensiv



Beschreibung

Das Training besteht aus Vorführungen, praktischen Übungen und Diskussionen. Schwerpunkte sind die grundsätzliche Parametereinstellung, Fehler-Codes und die Problemlösung bei gesteuerten Elektroschraubern. Die Bedienung eines Schraubsystems kann von allen Teilnehmern live geübt werden.

Im Vergleich zum Grundlagentraining Power Focus 4000, ist dieses Training auf zwei Tage ausgelegt. Die einzelnen Lerninhalte werden ausführlicher und detaillierter besprochen. Ferner umfasst das Training zusätzlich das Thema „Logic configurator“.

Ziele

- Sie können die Einrichtung neuer Schrauber und Zubehörteile selbstständig und fachgerecht vornehmen
- Sie sind dazu in der Lage, auch fortgeschrittene Parametereinstellungen in der Software des Power Focus 4000 einzurichten
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben
- Mit dem Logic Configurator können Sie für Ihre Produktion geeignete Einstellungen vornehmen

Inhalte

- Auffrischung der Grundlagen der Schraubtechnik
- Präsentation und Demonstration von Hard- und Software
- Programmierung des Schraubsystems
- Einfache und erweiterte Parametrierung des Schraubsystems
- Vorstellung von optional nutzbarem Zubehör
- Bedeutung verschiedener Fehler- / Ereigniscodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Einstellung und Nutzung der Datensicherung
- Bedienung des Logic Configurators



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Arbeitsvorbereitung, technischer Versuch



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

2 Tage



Artikelnummer:

1280 4946 75 (komplettes Training)

1280 4946 90 (offenes Training/pro Person)

Power Focus 6000

Grundlagen



Beschreibung

Der Power Focus 6000 ist ein Multifunktions-Controller mit integriertem W-LAN und BT-Modul für die Steuerung von bis zu sechs Werkzeugen. Das Training umfasst die Vorstellung der Funktionen, Programmierung, Anbindung der Funkwerkzeuge, Einrichtung der Virtuellen Stationen, Fehler-Codes, Einstellungen und praktische Übungen für alle Teilnehmer.

Ziele

- Sie sind dazu in der Lage, grundsätzliche Parametereinstellungen mithilfe des Power Focus 6000 vorzunehmen
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung gesteuerter Elektroschrauber, welche mit dem Power Focus 6000 zusammenarbeiten

Inhalte

- Auffrischung der Grundlagen der Schraubtechnik
- Funktionen des Schraubsystems und der angeschlossenen Schrauber
- Systemübersicht und Programmierung in ToolsTalk 2 und im Web-Browser
- Parametereinstellungen und deren Auswirkungen auf die Verschraubung (Kerninhalt)
- Bedeutung verschiedener Fehler- / Ereigniscodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Erstellung einer virtuellen Station und Einbindung eines Akku-Werkzeuges
- Einrichtung von Funkwerkzeugen (Ad-hoc)



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 1207 09 (komplettes Training)

1280 1207 11 (offenes Training/pro Person)

Power Focus 6000

Intensiv



Beschreibung

Der Power Focus 6000 ist ein Multifunktions-Controller mit integriertem W-LAN und BT-Modul für die Steuerung von bis zu sechs Werkzeugen. Das Training umfasst die erweiterte Vorstellung der Funktionen, Programmierung, Anbindung der Funkwerkzeuge, Einrichtung der Virtuellen Stationen, Fehler-Codes, Einstellungen und praktische Übungen für alle Teilnehmer.

Ziele

- Sie können die Einrichtung neuer Schrauber und Zubehörteile selbstständig und fachgerecht vornehmen
- Sie sind dazu in der Lage, auch fortgeschrittene Parametereinstellungen in der Software des Power Focus 6000 einzurichten
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung gesteuerter Elektroschrauber, welche mit dem Power Focus 6000 zusammenarbeiten

Inhalte

- Auffrischung der Grundlagen der Schraubtechnik
- Funktionen des Schraubsystems der angeschlossenen Schrauber
- Systemübersicht und Programmierung in ToolsTalk 2 und im Web-Browser
- Grundlegende und fortgeschrittene Parametereinstellungen am Power Focus
- Aufbau und Programmierung einer Sequenz
- Erstellung einer virtuellen Station und Einbindung von Akku-Werkzeugen
- Einbindung der Zubehörteile (z.B. Selektorbox und Lichtsäule) in die bestehende Programmierung
- Aufbau eines TCP/IP-Ethernet-Netzwerks
- Bedeutung verschiedener Ereignis- / Fehlercodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Sonderfälle und individuelle Übungen



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

2 Tage



Artikelnummer:

1280 1207 10 (komplettes Training)

1280 1207 12 (offenes Training/pro Person)

Power Focus 8

Grundlagen



Beschreibung

Der Power Focus 8 ist ein Multifunktions-Controller mit integriertem W-LAN und Bluetooth-Modul für die Steuerung von bis zu zwanzig Werkzeugen. Das Training umfasst die Vorstellung der Funktionen, Programmierung, Anbindung der Funkwerkzeuge, Einrichtung der Virtuellen Stationen, Fehler-Codes, Einstellungen und praktische Übungen für alle Teilnehmer.

Ziele

- Sie sind dazu in der Lage, grundsätzliche Parametereinstellungen mithilfe des Power Focus 8 vorzunehmen
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung gesteuerter Elektroschrauber, welche mit dem Power Focus 8 verbunden sind

Inhalte

- Auffrischung der Grundlagen der Schraubtechnik
- Funktionen des Schraubsystems und angeschlossener Schrauber
- Systemübersicht und Programmierung in ToolsTalk 2 und im Web-Browser
- Parametereinstellungen und deren Auswirkungen auf die Verschraubung (Kerninhalt)
- Erklärung der Bedeutung verschiedener Fehler- / Ereigniscodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Erstellung virtueller Stationen und Einbindung von Akku
- Einrichtung von Funkwerkzeugen mit dem internen Access Point des Power Focus.



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4948 47 (komplettes Training)

1280 4948 48 (offenes Training/pro Person)

Power Focus 8

Intensiv



Beschreibung

Der Power Focus 8 ist ein Multifunktions-Controller mit integriertem W-LAN und Bluetooth-Modul für die Steuerung von bis zu zwanzig Werkzeugen.

Zum Intensivtraining gehören die Anwendung und Programmierung für Fortgeschrittene, das Einbinden in Netzwerke und das Anbinden von Zubehör, sowie die Vermittlung erweiterter Schraubstrategien. Einen weiteren Schwerpunkt bildet die Betrachtung von Diagnosemöglichkeiten und die Analyse der Ergebnisse.

Ziele

- Sie sind dazu in der Lage, auch fortgeschrittene Parametereinstellungen in der Software des Power Focus 8 einzurichten
- Sie können Diagnose- und Programmiermaßnahmen selbstständig und fachgerecht durchführen
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung gesteuerter Elektroschrauber und der Steuerung in der Produktionsumgebung

Inhalte

- Auffrischung der Grundlagen der Schraubtechnik
- Funktionen des Schraubsystems und der angeschlossenen Schrauber
- Systemübersicht und Programmierung in ToolsTalk 2 und im Web-Browser
- Grundlegende und fortgeschrittene Parametereinstellungen am Power Focus
- Aufbau und Programmierung einer Sequenz
- Erstellung einer virtuellen Station und Einbindung von Akku-Werkzeugen
- Einbindung der Zubehörteile (z.B. Selektorbox und Lichtsäule) in die bestehende Programmierung
- Aufbau eines TCP/IP-Ethernet-Netzwerks
- Bedeutung verschiedener Ereignis- / Fehlercodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Sonderfälle und individuelle Übungen



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung, technischer Versuch



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

2 Tage



Artikelnummer:

1280 4948 49 (komplettes Training)

1280 4948 50 (offenes Training/pro Person)

IxB

Grundlagen



Beschreibung

Das IxB-Werkzeug hat einen integrierten Multifunktions-Controller mit W-LAN und Bluetooth Modul. Das Training umfasst die Vorstellung der Funktionen, Programmierung, Anbindung an Funknetzwerke, Einrichtung des Werkzeuges, Fehler-Codes, Einstellungen und praktische Übungen für alle Teilnehmer.

Ziele

- Sie sind dazu in der Lage, grundsätzliche Parametereinstellungen an Tensor-IxB-Werkzeugen vorzunehmen
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung gesteuerter Elektroschrauber der Tensor-IxB-Plattform

Inhalte

- Auffrischung der Grundlagen der Schraubtechnik
- Funktionen der IxB-Schraubwerkzeuge
- Systemübersicht und Programmierung in ToolsTalk 2 und im Web-Browser
- Parametereinstellungen und deren Auswirkungen auf die Verschraubung (Kerninhalt)
- Bedeutung verschiedener Fehler- / Ereigniscodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Einrichtung geeigneter Wireless Access Points im Client Mode zur Nutzung der IxB-Werkzeuge



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4961 42 (komplettes Training)

IxB

Intensiv



Beschreibung

Das IxB-Werkzeug hat einen integrierten Multifunktions-Controller mit W-LAN und Bluetooth Modul. Das Training umfasst die erweiterte Vorstellung der Funktionen, Programmierung, Anbindung an Funknetzwerke, Einrichtung des Werkzeuges, Fehler-Codes, Einstellungen und praktische Übungen für alle Teilnehmer.

Ziele

- Sie sind dazu in der Lage, grundsätzliche Parametereinstellungen an Tensor-IxB-Werkzeugen vorzunehmen
- Sie können selbstständig geeignete Schraubprogramme programmieren
- Sie können die Anbindung von Zubehör selbstständig durchführen
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung gesteuerter Elektroschrauber auf der Tensor-IxB-Plattform

Inhalte

- Auffrischung der Grundlagen der Schraubtechnik
- Funktionen der IxB-Schraubwerkzeuge
- Systemübersicht und Programmierung in ToolsTalk 2 sowie im Web-Browser
- Parametereinstellungen und deren Auswirkungen auf die Verschraubung (Kerninhalt)
- Bedeutung verschiedener Fehler- / Ereigniscodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Einrichtung geeigneter Wireless Access Points im Client Mode zur Nutzung der IxB-Werkzeuge
- Anbindung des flexiblen Steckschlüsselsystems Selektor 6
- Anbindung von E/A Zubehör
- Detaillierte Programmierung von Multistep-Programmen
- Aufbau und Programmierung von Sequenzen
- Auswahlmethoden für geeignete Programme / Sequenzen



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

2 Tage



Artikelnummer:

1280 4961 43 (komplettes Training)

MicroTorque

Training für
Kleindrehmomentschrauber



Beschreibung

Dieses Training umfasst eine theoretische Einführung in die Montage mit niedrigen Drehmomenten („Low Torque“) mit einer Übersicht über die MicroTorque Focus 6000 Produktreihe. Darüber hinaus werden die Parametrierung und Bedienung der Steuerung und der Schrauber für kleinste Drehmomente behandelt. Schwerpunkte sind die praktischen Übungen an den Werkzeugen und zu den unterschiedlichen Schraubstrategien. Mit der Lösung von Aufgaben in Teamarbeit soll das zuvor theoretisch Erlernete vertieft werden. Zum Abschluss bietet eine offene Diskussion Raum für individuelle Fragen.

Ziele

- Sie können Ihr Schraubsystem selbstständig, fachgerecht und sicher in Betrieb nehmen
- Sie sind dazu in der Lage, Hard- und Software sicher und fachgerecht zu konfigurieren
- Sie können alle Funktionen des Schraubsystems sinnvoll anwenden
- Sie kennen die wichtigsten Begrifflichkeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und können diese deuten

Inhalte

- Einführung in die Kleinschraubtechnik
- Verwendung von ToolsTalk MT
- Grundsätzliche Parametereinstellungen am MicroTorque Focus 6000
 - Auswahl der Schraubstrategie
 - Einstellung von Drehmoment, Drehwinkel, und Geschwindigkeit
 - Kopfauflagestrategie und Überwachung des Klemmdrehmoments
- Schraubkurven aufzeichnen und auswerten
- Verschraubungsergebnisse auswerten
- Arbeiten mit Barcodes
- Aufbau und Programmierung einer Batch-Sequenz
- Aufbau eines TCP/IP-Ethernet-Netzwerks
- Durchführung eines Software-Updates für die Steuerung
- Bedeutung verschiedener Ereignis- / Fehlercodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Sonderfälle und individuelle Übungen



Empfohlene Vorkenntnisse:

Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv)
Grundlegende Kenntnisse zu den angeschlossenen Schraubsystemen



Zielgruppen:

Instandhaltung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung, Produktion



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

2 Tage

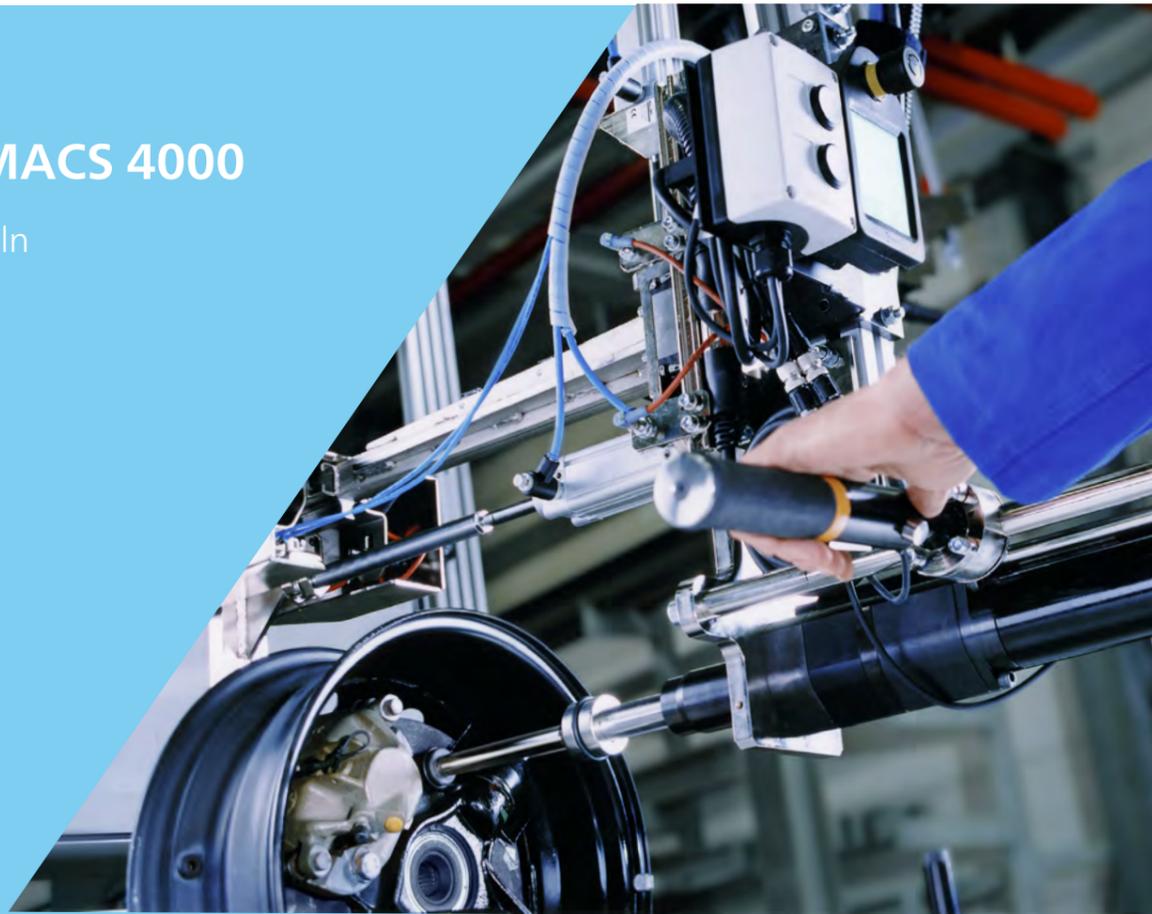


Artikelnummer:

1280 4946 92 (komplettes Training)

PowerMACS 4000

QST-Spindeln



Beschreibung

Dieses Training bietet Vorführungen, praktische Übungen und Diskussionen. Schwerpunkte sind grundsätzliche Parameter-Einstellungen, Fehler-Codes und die Problemlösung bei gesteuerten Elektroschraubern (PowerMACS 4000).

Einblick in die SPS – Multiprog Software (Variablen Deklaration, Debug Mode, Fehleranalyse). Ändern und Erweitern der SPS Multiprog – Software. Alle Teilnehmer erhalten die Gelegenheit, die Bedienung live an einem Schraubsystem zu üben.

Ziele

- Sie sind dazu in der Lage, grundsätzliche Parametereinstellungen vorzunehmen
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung gesteuerter QST-Spindeln
- Sie sind mit der Handhabung von SPS-Multiprog vertraut

Inhalte

- Auffrischung der Grundlagen der Schraubtechnik
- Präsentation des PowerMACS-Systems inklusive Zubehör
- Demonstration der Bedienoberfläche ToolsTalk 2
- Einführung in die Software SPS-Multiprog
- Einführung der Grundprogrammierung (Praktische Übung)
 - Konfiguration des Systems
 - Grundlagen zur Auswahl, Einstellung und Nutzung von Schraubprogrammen
 - Datendokumentation
- Anbindung von Atlas-Copco-Zubehör
- Aufbau eines TCP/IP-Ethernet-Netzwerks
- Bedeutung verschiedener Ereignis- / Fehlercodes sowie Behebung möglicher UrsachenDiagnose / Fehlermeldung
- Durchführung eines Software-Updates für die Steuerung
- Wiederholung einzelner Themen
- Individuelle Übungen



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

3 Tage



Artikelnummer:

1280 4946 76 (komplettes Training)

PowerMACS 4000

PST-Pressen



Beschreibung

Dieses Training bietet Vorführungen, praktische Übungen und Diskussionen. Schwerpunkte sind grundsätzliche Parameter-Einstellungen, Fehler-Codes und die Problemlösung bei elektrogesteuerten Presssystemen (PST-Pressen). Alle Teilnehmer erhalten Gelegenheit, die Bedienung live an einem Demosystem zu üben.

Ziele

- Sie sind dazu in der Lage, grundsätzliche Parametereinstellungen vorzunehmen
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung elektrogesteuerter Presssysteme

Inhalte

- Präsentation des PowerMACS-Systems und Zubehör
- Demonstration der Bedienoberfläche ToolsTalk 2
- Einführung der Grundprogrammierung (Praktische Übung)
 - Konfiguration des Systems
 - Grundlagen zur Auswahl, Einstellung und Nutzung von Pressprogrammen
 - Datendokumentation
- Einbindung von Atlas-Copco-Zubehör
- Aufbau eines TCP/IP-Ethernet-Netzwerks
- Bedeutung verschiedener Ereignis- / Fehlercodes sowie Behebung möglicher Ursachen
- Durchführung eines Software-Updates für die Steuerung
- Wiederholung einzelner Themen
- Individuelle Übungen



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung, technischer Versuch



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

2 Tage



Artikelnummer:

1280 4946 77 (komplettes Training)



Mechatronik- Systeme

Focus 61 und MWR-Knickschlüssel*

Training für Mechatronik-Systeme



Beschreibung

Das Training behandelt die korrekte Handhabung des mechatronischen Systems sowie das Erstellen der Parametrierungen zur Verwendung in Ihrer Produktionsumgebung. Am Ende des Trainings wird eine aktive Verschraubung am Test-Bauteil durchgeführt, inklusive der Ergebnis-Visualisierung in der webbasierten Software. Die Teilnehmer werden befähigt, das System in der eigenen Produktionsumgebung in Betrieb zu nehmen und zu nutzen.

Ziele

- Sie sind dazu in der Lage, grundsätzliche Parametereinstellungen in der Parametriersoftware vorzunehmen
- Sie kennen Rahmenbedingungen und Einschränkungen auslösender Handwerkzeuge
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung von Steuerungen des Typs Focus 61 sowie MWR-Knickschlüssel
- Sie können Ereigniscodes / Fehlermeldungen korrekt deuten
- Sie kennen Maßnahmen, um mögliche Ursachen von Ereigniscodes / Fehlermeldungen zu beheben

* MWR = Mechanical Wrench (dt.: mechanischer Knickschlüssel)

Inhalte

- Grundlagen der Arbeitsweise des mechatronischen Systems
- Handhabung und Einflussparameter handbetätigter Schraubsysteme
- Limitierungen handbetätigter Schraubsysteme
- Parametrierung von Steuerung und Werkzeug
- Verschraubung und Ergebnisbeurteilung
- Anbindung der Peripherie sowie IT-Schnittstellen
- Fehlererkennung und Funkabdeckung
- Update-Prozeduren



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv) Technischer Umgang mit handbetätigten Schraubsystemen (Knickschlüssel)



Zielgruppen:

Qualitätssicherung, Instandhaltung, Produktionsplanung, Produktion



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4947 07 (komplettes Training)



Lokalisierung

Industrial Location Guidance (ILG)

Training für Lokalisierungssysteme



Beschreibung

Das Training behandelt die Lokalisierungslösung ILG und beinhaltet eine Mischung aus Vortrag und Praxis. Es wird ein Demo-System im Schulungsraum aufgebaut, um Störeinflüsse und Konfigurationsbeispiele zu verdeutlichen. Für die Teilnahme am Training ist kein technisches Equipment notwendig. Die Schulungsunterlagen werden im Nachgang an die Teilnehmer verschickt.

Ziele

- Sie sind mit dem Thema der Schraubstellenlokalisierung vertraut
- Sie sind in der Lage, die Konfiguration des Systems selbst vorzunehmen
- Sie kennen sich mit der Handhabung des Systems aus

Inhalte

- Allgemeine Systemübersicht
- Vorstellung und Setup der Hardware
 - Einrichtung der Sensorik
 - Anschluss an die Steuerung
- Einführung in die Nutzung der ILG-Software
 - Einrichtung des Systems
 - Einrichtung des Werkzeuges
 - Einrichtung des Prozesses



Empfohlene Vorkenntnisse:

Grundlegende Kenntnisse zu dem Montageprozess und den angeschlossenen Schraubsystemen



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Produktionsplanung, Prototypenbau, Qualitätssicherung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4946 25 (komplettes Training)

Industrial Location Moving (ILM)

Training für
Lokalisierungssysteme



Beschreibung

Das Training behandelt die Lokalisierungslösung ILM Basic Mode und beinhaltet eine Mischung aus Vortrag und Praxis. Es wird eine Demo-Umgebung im Schulungsraum aufgebaut, um Störeinflüsse und Konfigurationsbeispiele zu verdeutlichen.

Für die Teilnahme am Training ist kein technisches Equipment notwendig.
Die Schulungsunterlagen werden im Nachgang an die Teilnehmer verschickt.

Ziele

- Sie sind mit dem Thema der Schraubstellenlokalisierung vertraut
- Sie sind in der Lage, die Konfiguration des Systems selbst vorzunehmen
- Sie kennen sich mit der Handhabung des Systems aus

Inhalte

- Grundlagen und allgemeine Einführung in die Handhabung des Systems
- Vorstellung der Hardware: Anchor (Ortungs-Infrastruktur) und Tool Tags
- Anbindung und Kommunikation im Basic Mode (Log-by-IO, Open Protocol)
- Konfiguration via Webinterface / Manager-Software
 - Einrichtung von Freigabebereichen
 - Aktivierung der Orientierungserkennung
 - Filter und Einstellungen
 - Konfigurationen sichern und wiederherstellen
- Wartung des Systems
- Beispiele: Best Practice



Empfohlene Vorkenntnisse:

Grundlegende Kenntnisse zu dem Montageprozess und den angeschlossenen Schraubsystemen



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Produktionsplanung, Prototypenbau, Qualitätssicherung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 2170 78 (komplettes Training)

Industrial Location Spotpoint (ILS)

Training für Lokalisierungssysteme



Beschreibung

Das Training behandelt die Lokalisierungslösung ILS 2.0 und beinhaltet eine Mischung aus Vortrag und Praxis. Es wird ein Demo-System im Schulungsraum aufgebaut, um Störeinflüsse und Konfigurationsbeispiele zu verdeutlichen.

Für die Teilnahme am Training ist kein technisches Equipment notwendig. Die Schulungsunterlagen werden im Nachgang an die Teilnehmer verschickt.

Ziele

- Sie sind mit dem Thema der Schraubstellenlokalisierung vertraut
- Sie sind in der Lage, die Konfiguration des Systems selbst vorzunehmen
- Sie kennen sich mit der Handhabung des Systems aus

Inhalte

- Allgemeine Systemübersicht
- Vorstellung und Setup der Hardware
 - Einrichtung der Sensorik
 - Anschluss an die Steuerung
- Einführung in die Nutzung der ILG-Software
 - Einrichtung des Systems
 - Einrichtung der Werkzeuge sowie TAG`s
 - Einrichtung des Prozesses



Empfohlene Vorkenntnisse:

Grundlegende Kenntnisse zu dem Montageprozess und den angeschlossenen Schraubsystemen



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Produktionsplanung, Prototypenbau, Qualitätssicherung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4946 24 (komplettes Training)



Screwfeeding

Screwfeeding

Training für handgehaltene Systeme



Beschreibung

Das Training besteht aus Vorführungen, praktischen Übungen und Diskussionen. Schwerpunkte sind die grundsätzliche Parametereinstellung, die einzelnen Einstellungen des Schraubers, die Klassifizierung der Schraube für das System, die einzelnen Komponenten und Funktionen sowie die Übersicht des Befestigungsmoduls. Die Bedienung eines Schraubsystems kann von allen Teilnehmern live geübt werden.

Ziele

- Sie kennen sich mit der fachgerechten Installation des Systems aus
- Sie erlangen Wissen in der Konfiguration von Hard- und Software

Inhalte

- Grundlagen der Schraubtechnik
- System-Komponenten
- Installation des Systems
- Werkzeugbeschreibung
- Einstellung des Werkzeugs
- Einstellung der Zuführung
- Einstellung der Steuerung
- Anpassung der Applikation
- Funktionstest der Anlage



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv)



Zielgruppen:

Instandhaltung, Arbeitsvorbereitung



Teilnehmerzahl:

max. 6



Seminardauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4948 51 (komplettes Training)



Software

ToolsNet 8

Report



Beschreibung

Dieses Training befasst sich mit der anwenderbezogenen Funktionsweise von ToolsNet 8 Report. Die Teilnehmer lernen die Funktionen und Einsatzmöglichkeiten der Software und die Bedienung der Software-Oberflächen kennen. Die Teilnehmer werden in die Lage versetzt, die Software effektiv und produktiv zu nutzen. Die Optimierung der Produktionsprozesse hinsichtlich Qualitäts- und Effizienzerhöhung stehen im Vordergrund. Die Teilnehmer haben Gelegenheit, ihre individuellen Fragen aus ihrer täglichen Arbeit mit der Software zu stellen und zu diskutieren.

Ziele

- Sie können mit der Software sicher umgehen
- Sie lernen die verschiedenen Funktionsweisen und Einstellungen kennen

Inhalte

- Überblick über verfügbare Dashboards und Berichte
- Nutzung der produktbezogenen Suche und Filterfunktion
- Erstellen von anwenderbezogenen Gruppierungen von Steuerungen
- Serverübersicht



Empfohlene Vorkenntnisse:

Grundlegende Kenntnisse zu den angeschlossenen Schraubsystemen



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Qualitätssicherung, Entwicklung, Prototypenbau



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

0,5 Tage



Artikelnummer:

1280 4968 60 (komplettes Training)

ToolsNet 8

Analyser



Beschreibung

Dieses Training befasst sich mit der anwenderbezogenen Funktionsweise von ToolsNet 8 Analyser. Die Teilnehmer lernen die Funktionen und Einsatzmöglichkeiten der Software und die Bedienung der Software-Oberflächen kennen. Die Teilnehmer werden in die Lage versetzt, die Software effektiv und produktiv zu nutzen. Die Optimierung der Produktionsprozesse hinsichtlich Qualitäts- und Effizienzerhöhung stehen im Vordergrund. Die Teilnehmer haben Gelegenheit, ihre individuellen Fragen aus ihrer täglichen Arbeit mit der Software zu stellen und zu diskutieren.

Ziele

- Sie können mit der Software sicher umgehen
- Sie lernen die verschiedenen Funktionsweisen und Einstellungen kennen
- Sie erlangen vertieftes Fachwissen über den Bereich Schraubkurvenanalyse

Inhalte

- Überblick über verfügbare Dashboards und Berichte
- Einführung in das Werkzeugcenter
- Nutzung der produktbezogenen Suche und Filterfunktion
- Erstellen von anwenderbezogenen Gruppierungen von Steuerungen
- Serverübersicht
- Einstellung von Benachrichtigungen
- Auswertung und Interpretation von Statistiken, inkl. Gaußscher Verteilung
- Schraubkurvenanalyse (auch rückwirkend)



Empfohlene Vorkenntnisse:

Grundlegende Kenntnisse zu den angeschlossenen Schraubsystemen



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Qualitätssicherung, Entwicklung, Prototypenbau



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4946 84 (komplettes Training)

SQS

Werkerführung



Beschreibung

Das Training vermittelt den Teilnehmern das grundlegende Verständnis der Atlas-Copco-Werkerführung SQS. Es wird dabei gezeigt, wie die Werkerführung bedient wird, wie Notstrategien angewendet werden und wie eine reguläre Produktbearbeitung abläuft. Weiterhin erfahren die Teilnehmer alles Notwendige um Produktionsabläufe in der Software selbstständig zu erstellen. Gemeinsam im Team werden hierzu verschiedenen Anwendungsfälle betrachtet und praxisnah umgesetzt. Die Teilnehmer erhalten dabei die Gelegenheit ihre individuellen Fragen zu stellen.

Ziele

- Sie kennen sich mit der fachgerechten Installation der Software aus
- Sie kennen die Anwendungsbereiche für die Werkerführung
- Sie können Produktionsabläufe selbstständig erstellen
- Sie können Werkzeuge selbstständig anbinden und in den Produktionsablauf integrieren

Inhalte

- Installation der Software
- Arbeiten mit dem Demo-Projekt
- Erstellen eines neuen Projekts
- Konfiguration von Open-Protocol-Tools
- Die erste Verschraubungsanwendung
- Teileüberprüfung und -Dokumentation
- Arbeiten mit Produktvarianten
- Erweiterte Produkterkennung
- Digitale Ein-/Ausgabegeräte



Empfohlene Vorkenntnisse:

Grundlegende Kenntnisse zum Montageprozess



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Entwicklung, Prototypenbau, Arbeitsvorbereitung, technischer Versuch



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4947 05 (komplettes Training)

Avantguard

Werkerführung



Beschreibung

Das Training vermittelt den Teilnehmern das grundlegende Verständnis der Atlas-Copco-Werkerführung (Avantguard). Es wird dabei gezeigt, wie die Werkerführung bedient wird, wie Notstrategien angewendet werden und wie eine reguläre Produktbearbeitung abläuft. Weiterhin erfahren die Teilnehmer alles Notwendige, um Produktionsabläufe in der Software selbstständig zu erstellen. Gemeinsam im Team werden hierzu verschiedenen Anwendungsfälle betrachtet und praxisnah umgesetzt. Die Teilnehmer erhalten dabei die Gelegenheit ihre individuellen Fragen zu stellen.

Ziele

- Sie kennen sich mit der fachgerechten Installation der Software aus
- Sie kennen die Anwendungsbereiche für die Werkerführung
- Sie können Produktionsabläufe selbstständig erstellen
- Sie können Werkzeuge selbstständig anbinden und in den Produktionsablauf integrieren

Inhalte

- Installation
- Arbeiten mit dem Demo-Projekt
- Erstellen eines neuen Projekts
- Konfiguration von Open-Protocol-Tools
- Die erste Verschraubungsanwendung
- Arbeiten mit Produktvarianten
- Erweiterte Produkterkennung



Empfohlene Vorkenntnisse:

Grundlegende Kenntnisse zum Montageprozess



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Entwicklung, Prototypenbau, Arbeitsvorbereitung, technischer Versuch



Teilnehmerzahl:

max. 8



Seminardauer:

2 Tage



Artikelnummer:

1280 4964 66 (komplettes Training)

QA Software

Anwender-Training



Beschreibung

Geschult wird die Software QA Supervisor inkl. der angeschlossenen Systeme (Mess- und Erfassungstechnik / ST-Pad). Die Themenbereiche beginnen bei der grundsätzlichen Struktur der Software, den erforderlichen Parametrierungen der Messmittel und Prüfzyklen sowie den Auswertungen. Abgedeckt werden drehmomentbasierte, attributive und sonstige messende Prüfungen. In praktischen Übungen wird das Erlernte angewandt und verifiziert. Die Teilnehmer werden befähigt, die Software und Prüfsysteme in der eigenen Produktionsumgebung in Betrieb zu nehmen bzw. zu betreiben.

Ziele

- Sie erlernen die Bedienung der Software QA Supervisor und die Durchführung von Parametrierungen mittels dieser Software
- Sie können den Aufbau der Stammdaten in Ihrem System durchführen
- Sie sind in der Lage, selbstständig das Schraubstellen- und Werkzeugmanagement zu nutzen
- Sie erlangen Sicherheit in der Verwendung von Prüfnormen und Richtlinien (z.B. VDI/VDE 2645-2)
- Sie kennen Prüfdefinitionen für attributive und sonstige messende Prüfungen (sofern erworben)
- Sie können Ihre Prüfaufgaben über Zeitschemen verwalten und steuern
- Sie sind geübt im Arbeiten mit den angeschlossenen Messmitteln (STpad, STa6000, STwrench, IRC-Connect)

Inhalte

- Installation und erste Schritte im System
- Anlegen von Schraubstellen und Werkzeugen im System
- Prüf- und Routenmanagement (Anlegen und Ausführen)
- Durchführung von praktischen Messungen (Werkzeug- und / oder Prozessprüfungen)
- Kompletter Messaufbau mit dem jeweiligen Messgerät oder der jeweiligen Prüfaufgabe
- Bedienung der angeschlossenen Messgeräte
- Nutzung der „DASHBOARD“-Funktion
- Ergebnisse bewerten, Reports erzeugen und exportieren
- Benutzer- und Lizenzmanagement
- System-Prozeduren, 1st-Level-Problemanalyse und Messfehler



Empfohlene Vorkenntnisse:

Software & Schraubtechnik Grundkenntnisse sowie Kenntnisse über Mess- und Prüfaufgaben (Cm/Cmk).*



Zielgruppen:

Qualitätssicherung, Instandhaltung, Produktionsplanung, Produktion



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4947 02 (Komplettes Training)

**Für Trainings bei Ihnen vor Ort sollten Kenntnisse über die Struktur der firmeninternen Stammdaten vorliegen (Werkzeuge, Schraubstellen, Prüfstellen, Prüfzyklen etc.).*

QA Software

Anwender- & Strukturworkshop



Beschreibung

Geschult wird die Software QA Supervisor inkl. der angeschlossenen Systeme (Mess- und Erfassungstechnik/ST-Pad). Die Themenbereiche beginnen bei der grundsätzlichen Struktur der Software, den erforderlichen Parametrierungen der Messmittel und Prüfzyklen sowie den Auswertungen. Gleichzeitig wird der Aufbau der Stammdatenstruktur sowie der Messverfahren geschult. In einer Workshopphase werden Beispiele für eine effiziente Stammdatenstruktur und Messstrategien erarbeitet und in das Training eingebaut. Abgedeckt werden drehmoment-basierte, attributive und sonstige messende Prüfungen. Die Teilnehmer werden befähigt, die Software und Prüfsysteme in der eigenen Produktionsumgebung in Betrieb zu nehmen bzw. zu betreiben.

Ziele

- Sie erlernen die Bedienung der Software QA Supervisor und die Parametrierung mittels dieser
- Sie können den Aufbau der Stammdaten in Ihrem System durchführen
- Sie sind in der Lage, selbstständig das Schraubstellen- und Werkzeugmanagement zu nutzen
- Sie erlangen Sicherheit in der Verwendung von Prüfnormen und Richtlinien (z.B. VDI/VDE 2645-2)
- Sie kennen Prüfdefinitionen für attributive und sonstige messende Prüfungen (sofern erworben)
- Sie sind geübt im Arbeiten mit den angeschlossenen Messmitteln (STpad, STa6000, STwrench, IRC-Connect)
- Sie sind in der Lage, das Prüfmanagement eigenständig zu verwalten
- Gezielte Erfassung und Umsetzung ihrer Stammdatenstruktur im Rahmen des Strukturworkshops

Inhalte des Anwendertrainings

Die Inhalte entsprechen dem Anwendertraining für QA Software (Artikelnummer 1280494702). Die Beschreibung dazu finden Sie auf der vorherigen Doppelseite (54/55).

Ergänzende Inhalte des Strukturworkshops

- Gemeinsamer Strukturworkshop zum Erfassen Ihrer Struktur und deren Umsetzung
- Auswahl des richtigen Messverfahrens für Werkzeuge und Schraubstellen
- Aufbau und Struktur einer Prozessfähigkeitsuntersuchung (PFU)
- Aufbau und Struktur einer Maschinenfähigkeitsuntersuchung (MFU)
- Benutzer und Lizenzmanagement
- System-Prozeduren und 1st-Level-Problemanalyse von Messfehlern
- Nutzung von QA Supervisor von der Entwicklung bis zur Produktion



Empfohlene Vorkenntnisse:

Software & Schraubtechnik Grundkenntnisse sowie Kenntnisse über Mess- und Prüfaufgaben (Cm/Cmk).^{*} Kenntnis über die Struktur der firmeninternen Stammdaten (Werkzeug, Schraubstelle, Prüfstellen, Prüfzyklen etc.).



Zielgruppen:

Qualitätssicherung, Instandhaltung, Produktionsplanung, Produktion



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4947 03 (komplettes Training)

^{*}Für Trainings bei Ihnen vor Ort sollten Kenntnisse über die Struktur der firmeninternen Stammdaten vorliegen (Werkzeuge, Schraubstellen, Prüfstellen, Prüfzyklen etc.).



Messtechnik

Messsysteme und Messwertaufnehmer



Beschreibung

Geschult wird die Anwendung des Messsystems (Messkoffer) mit angeschlossenem Messwertaufnehmer. Parametrierungen der Messtechnik und praktische Anwendung der Messverfahren sowie grundsätzliche Funktionen und Problemlösungen sind Teil der Schulung inkl. der Parametriersoftware ToolsTalk BLM bzw. der Einbindung in die Software QA Supervisor (sofern vorhanden).

Ziele

- Sie können grundsätzliche Parametereinstellungen selbst vornehmen
- Sie sind geschult in der Nutzung von Qualitätsapplikationen, z.B. QA Supervisor
- Sie kennen die Unterschiede zwischen Werkzeug- und Prozessprüfungen (MFU / PFU)
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung von STa-6000, IRC-Connect und Messwertaufnehmern

Inhalte

- Darstellung der Grundtypen und des messtechnischen Zubehörs inkl. IRC-Connect
- Aufbau der Messwertgeber
- Parametrierung über ToolsTalk BLM sowie am STa-6000 direkt
- Einbindung in die Software QA Supervisor (sofern vorhanden)
- Durchführung einer Werkzeug- und/oder Prozessprüfung (MFU / PFU)
- Ergebnisse bewerten, Reports erzeugen und exportieren
- Problemanalyse und Behebung von Messfehlern
- Update-Prozeduren für Firmware
- Kalibrierungen und Zyklen



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv) sowie erste Kenntnisse im Bereich Kalibrieren in der Schraubtechnik



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Qualitätssicherung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4946 91 (komplettes Training)

Schrauber-/ Schlüsselprüfbänke und Bedienpanel



Beschreibung

Geschult wird die Anwendung des Prüfstandes mit angeschlossenen Messbremsen und statischen Messwertaufnehmern inkl. Bedienung des Panels (STpad oder I-PC). Es wird das Funktionsprinzip erläutert sowie auf die Besonderheiten eingegangen. Im Praxisteil werden unterschiedliche Werkzeuge parametrieren sowie Stichproben und Maschinenfähigkeitsuntersuchungen (MFU) durchgeführt.

Ziele

- Sie kennen sich mit der grundsätzlichen Parametrierung von Werkzeugen aus
- Sie sind in der Lage, die Software richtig zu bedienen und so Mess- und Prüfaufgaben auf dem Bedienpanel (STpad / I-PC) durchzuführen.
- Sie können den Prüfstand inkl. Bedienpanel in die zugehörige Qualitätsapplikation (z.B. QA Supervisor) einbinden

Inhalte

- Funktionsweise der Prüfbank
- Vorbereitung, Parametrierung und Durchführung einer Werkzeugprüfung / MFU gemäß Vorgaben (z.B. Cm/Cmk, VDI/VDE 2645-2)
- Einbindung in QA Supervisor (sofern vorhanden)
- Ergebnisse, Kurvendarstellung und Bewertung
- Problemanalyse und Behebung von Messfehlern
- Update-Prozeduren für Firmware
- Kalibrierungen und Zyklen



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv) sowie erste Kenntnisse im Bereich Kalibrieren in der Schraubtechnik



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Qualitätssicherung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4946 82 (komplettes Training)

Analyseschlüssel für Prozessprüfungen



Beschreibung

Geschult wird die grundsätzliche Bedienung und richtige Verwendung des STwrenches als Analyseschlüssel für Prozessprüfungen.

Im Praxisteil werden Prozessprüfungen durchgeführt und die Ergebnisse mit der Software ToolsTalk BLM visualisiert bzw. ausgelesen. Optional wird auf die Visualisierung der Schraubkurven über das STpad bzw. andere handgehaltene Geräte (sofern vorhanden) eingegangen.

Ziele

- Sie können grundsätzliche Parametrierungen über die Software ToolsTalk BLM bzw. direkt am Gerät vornehmen
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung des Messsystems
- Sie erlernen die korrekte Durchführung von Prozessprüfungen (PFU)
- Einbindung in Qualitätsapplikationen (z.B. QA Supervisor)

Inhalte

- Funktionen des STwrenches und Austausch von Zubehör
- Benutzeroberfläche und Einstellungen
- Parametrierung und Durchführung einer Prozessprüfung
- Ergebnisse, Bewertung und Kurvendarstellung in ToolsTalk BLM
- Einbindung in QA Supervisor (sofern vorhanden)
- Visualisierung der Kurven über STpad / handgehaltene Geräte (sofern vorhanden)
- Problemanalyse und Behebung von Messfehlern
- Update-Prozeduren für Firmware
- Kalibrierungen und Zyklen



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv) sowie erste Kenntnisse im Bereich Kalibrieren in der Schraubtechnik



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Qualitätssicherung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

1280 4946 81 (komplettes Training)

Produktionsschlüssel für Montageprozesse



Beschreibung

Das Training umfasst die grundsätzliche Bedienung und Parametrierung des STwrenches als Produktionsschlüssel. Während des Trainings wird die Funktionsweise des Drehmomentschlüssels erläutert. Die Teilnehmer erstellen ein eigenes Schraubprogramm, womit sie im Anschluss Verschraubungen an diversen Bauteilen durchführen können.

Ziele

- Sie können grundsätzliche Parametrierungen über die Software ToolsTalk bzw. direkt am Gerät vornehmen
- Sie können Verschraubungsprogramme selbstständig erstellen
- Sie erlangen Sicherheit in der Bedienung des Produktionsschlüssels
- Sie sind mit der grundlegenden Fehlererkennung und deren Problemlösung vertraut

Inhalte

- Grundlagen Drehmomentschlüssel
- Technische Hintergründe
- Drehmomentbereiche
- Schraubstrategien
- Korrekturfaktoren
- Parametrierung der Schraubprogramme
- Funktionen der Software erlernen und verwenden
- Fehlererkennung und Problemlösung



Empfohlene Vorkenntnisse:

Wir empfehlen die Teilnahme am Seminar Schraubtechnik (Grundlagen oder Intensiv) sowie erste Kenntnisse im Bereich Kalibrieren in der Schraubtechnik



Zielgruppen:

Instandhaltung, Produktion, Qualitätssicherung



Teilnehmerzahl:

max. 8



Semindauer:

1 Tag



Artikelnummer:

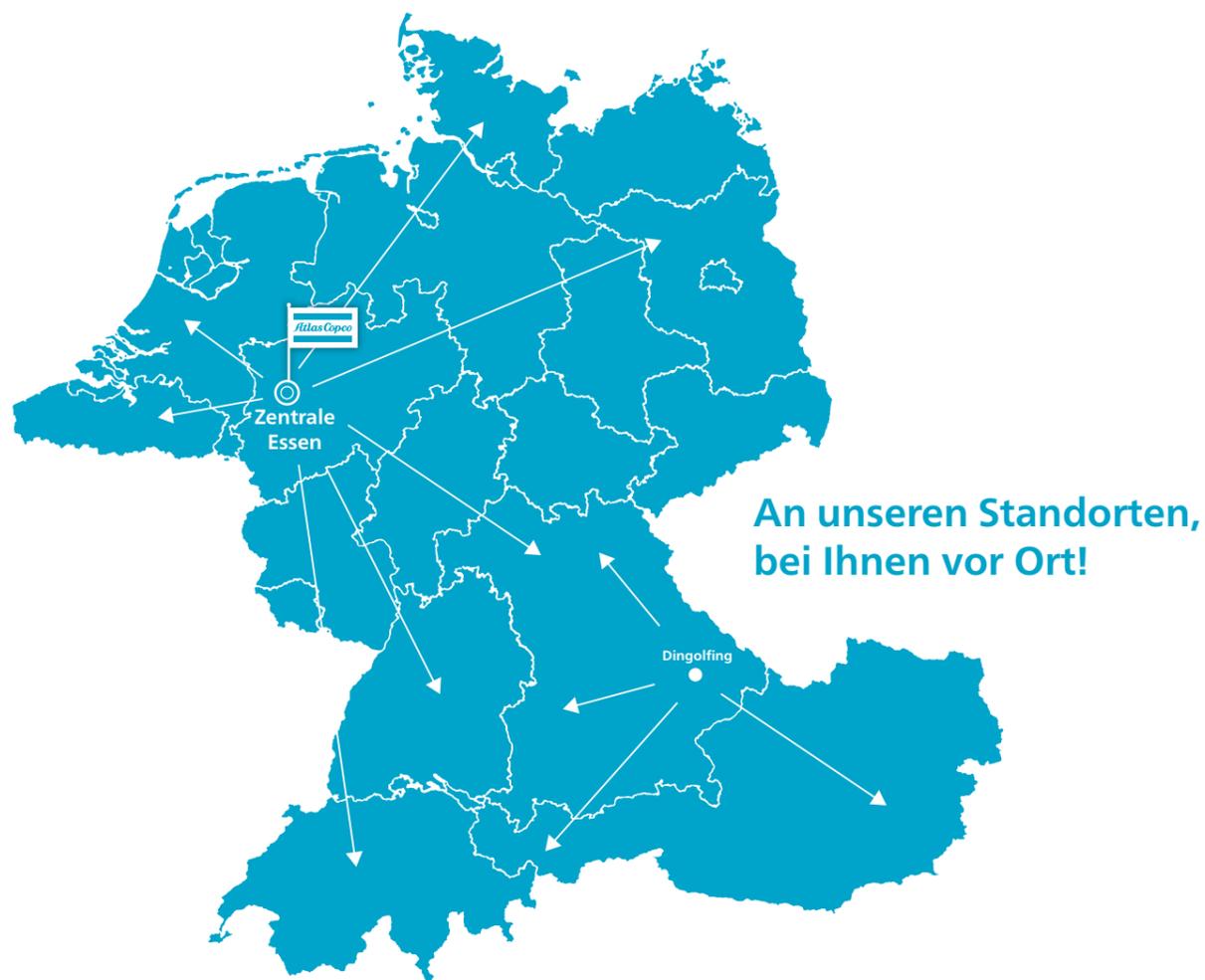
1280 4946 85 (komplettes Training)



**Weitere
Informationen**

Unsere Trainingsstandorte

Wir sind überall dort, wo Sie sind. Neben unserer Zentrale in Essen führen wir unsere Schulungen auch gerne bei Ihnen im Haus oder in der näheren Umgebung durch. Wir besprechen mit Ihnen dazu im Vorfeld die zu treffenden Vorkehrungen, um die Weiterbildung erfolgreich durchzuführen.



Unsere Trainer sind erstklassig geschult

Dazu nehmen unsere ausgewählten Atlas-Copco-Mitarbeiter an unserem internen Zertifizierungsprogramm für Trainings teil. Darüber hinaus sind unsere Trainer Spezialisten auf Ihrem Gebiet und verfügen über langjährige Berufserfahrung. So können Sie sicher sein, die bestmögliche Qualität zu erhalten.

Anmeldung



Atlas Copco Tools Central Europe GmbH
Service Coordination
Langemarckstraße 35
45141 Essen

contact.training@atlascopco.com

Bestellnummer:

Training:

Persönliche Daten

Name, Vorname:

Funktion:

Firma/Abteilung:

Straße:

PLZ/Ort:

Telefon:

Fax:

E-Mail:

Rechnungsanschrift

Firma:

Ansprechpartner:

Straße:

PLZ/Ort:

Telefon:

Ort/Datum:

Unterschrift:

Firmenstempel:

Die Buchung einer Schulungsveranstaltung sowie die Bestellung sonstiger Schulungsleistungen durch den Kunden gilt als verbindliches Vertragsangebot. Atlas Copco ist berechtigt, Bestellungen, Aufträge oder sonstige Vertragsangebote des Kunden innerhalb von 14 Tagen nach ihrem Zugang anzunehmen. Die Annahme des Vertragsangebotes wird von Atlas Copco schriftlich (z.B. durch Auftragsbestätigung) oder durch Erbringung der Leistung erklärt.
Die vereinbarten Teilnahmegebühren sind nach Erhalt der Rechnung auf das dort angegebene Konto zu überweisen. Stornierungen und Absagen durch den Kunden sind bis 4 Wochen vor Beginn der Schulungsveranstaltung kostenlos möglich. Bei Stornierungen bis 14 Tage vor Beginn der Schulungsveranstaltung sind 50% der Kursgebühren zu entrichten. Danach sind die vollen Kursgebühren zu entrichten. Stornierungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der Textform. Mit der Buchung unserer Trainings erklären Sie sich mit unseren Trainingsregularien zum Datenschutz einverstanden. Diese finden Sie unter www.atlascopco.de/tools-agb.

