

Schlagschrauber

Leistung, auf die Sie sich verlassen können

Von Atlas Copco Tools

Sustainable Productivity

Atlas Copco



Schöffner

Leistung, auf die Sie sich verlassen können

Die Schlagschrauber von Atlas Copco sind auf zuverlässigen Betrieb und lange störungsfreie Lebensdauer unter härtesten Einsatzbedingungen ausgelegt. In Sachen Flexibilität, Leistungsgewicht und Zuverlässigkeit sind Atlas-Copco-Schlagschrauber erste Wahl.

Die leistungsstarken, hochtourigen Schlagschrauber von Atlas Copco sind für kurze Taktzeiten durch schnelles Eindrehen und Anziehen der Schrauben ausgelegt. Schlagschrauber bauen das Drehmoment durch eine Reihe von Schlägen im Schlagwerk auf, wobei das erzielte Drehmoment vom Luftdruck und der Anziehdauer abhängig ist. Allgemein gilt, dass wenn ein Schlag-schrauber bei einer Schraubverbindung länger als fünf Sekunden schlagen muss, ein stärkeres Modell eingesetzt werden sollte, da sonst die Standzeit des Schraubers leidet. Die LMS-Modelle schalten ab, sobald der Bediener den Startknopf loslässt.

LMS-8-Serie
Die LMS-8-Modelle sind enorm starke und extrem schnelle Schlagschrauber mit ausgezeichnetem Leistungs-Gewichts-Verhältnis, die praktisch keine Reaktionskräfte während des Schraubvorgangs verursachen. Das Drehmoment wirkt auf die Schraubverbindung und nicht auf das Handgelenk des Werkers. Diese Werkzeuge werden im Allgemeinen eingesetzt, wenn schnelles Einschrauben oder Lösen gefragt ist, wobei ein empfohlener Drehmomentbereich von 7 - 5500 Nm abgedeckt wird. Das gekapselte Schlagwerk sichert höchste Werkzeugleistung, hohe Standzeiten und lange Wartungsintervalle.



Minimaler Verschleiß, weniger Vibrationen
Jedes einzelne Teil der robusten LMS-8-Schlagwerke wird mit größter Präzision gefertigt. Nur so lässt sich die maximale Energieabgabe mit jedem Schlag erreichen. Und nur so werden Verschleiß, Vibrationen und die Belastungen für den Werker gesenkt.

	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M45	M48
Nm	9.8	24	47	81	128	197	275	385	518	665	961	1310		3640		5450
LMS 	LMS08 LMS08	LMS18 LMS18	LMS18 LMS28	LMS28 LMS38	LMS38 LMS38	LMS38 LMS48	LMS48 LMS58	LMS58 LMS58	LMS58 LMS58	LMS58 LMS68	LMS58 LMS68	LMS68 LMS68	LMS68 LMS88	LMS88	LMS88	LMS88
	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M45	
Nm	14	33	65	114	1		386	541	7	935	1350	1840	3210	5110	6340	
LMS 	LMS08 LMS18	LMS18 LMS18	LMS28 LMS28	LMS28 LMS38	LMS38 LMS48	LMS38 LMS48	LMS48 LMS58	LMS58 LMS68	LMS58 LMS68	LMS58 LMS68	LMS68 LMS68	LMS68 LMS88	LMS88	LMS88	LMS88	LMS88
	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42		
Nm	17	40	79	136	217	333	463	649	874	1120	1			6140		
LMS 	LMS08 LMS18	LMS18 LMS18	LMS28 LMS28	LMS28 LMS38	LMS38 LMS48	LMS48 LMS58	LMS58 LMS68	LMS58 LMS68	LMS58 LMS68	LMS68 LMS68	LMS68 LMS88	LMS88	LMS88	LMS88	LMS88	

■ = Industriestandard

■ = Extra hoch beansprucht

Die Drehmomentangaben gelten für normale Vorspannkräfte bei unbehandelten und korrosionsgeschützten Schrauben und Muttern der gängigen Güteklassen. Die Drehmomente orientieren sich an einer Ausnutzung der Streckgrenze zu etwa 63 %

Umsteuerbar

LMS-Modelle

- Empfohlener Drehmomentbereich 7-1800 Nm
- Schnelles Verschrauben und Lösen
- Minimale Reaktionskräfte
- Geringes Gewicht
- Hohe Drehmomentleistung
- Schraubzeit sollte 5 Sekunden nicht überschreiten, um übermäßigem Werkzeugverschleiß vorzubeugen
- Soft-Start
- Hohe Standzeiten, lange Wartungsintervalle und beständige Werkzeugleistung durch neuartig gekapseltes Schlagwerk



LMS18 HR13



LMS58 HR25

Typ	Schrauben- größe mm	Abtriebs- vierkant Zoll	Dreh- moment- bereich Nm	Max. Dreh- moment Nm	Schläge min ⁻¹	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge ohne Abtrieb mm	Mitten- abstand mm	Luft- bedarf unter Last l/s	Empf. Schlauch- größe mm	Anschluss- innen- gewinde Zoll	Bestell-Nr.
LMS18 HR13	10	1/2 ^a	10-110	150	1500	8100	1,45	144	26	8,5	10	1/4	8434 1180 00
LMS18 HR10	10	3/8 ^a	10-90	120	1650	8100	1,45	148	26	6,5	10	1/4	8434 1180 01
LMS18 HR13/F	10	1/2 ^c	10-110	150	1500	8100	1,45	144	26	8,5	10	1/4	8434 1180 02
LMS18 HR10/F	10	3/8 ^c	10-90	120	1650	8100	1,45	148	26	6,5	10	1/4	8434 1180 03
LMS28 HR13	12	1/2 ^a	30-210	390	1500	9500	1,85	146	29	8,5	10	3/8	8434 1280 00
LMS28 HR13/F	12	1/2 ^c	30-210	390	1500	9500	1,85	146	29	8,5	10	3/8	8434 1280 01
LMS38 HR13	14-16	1/2 ^a	40-375	850	1350	8000	2,6	167	29	10	10	3/8	8434 1380 00
LMS38 HR13/F	14-16	1/2 ^c	40-375	850	1350	8000	2,6	167	29	10	10	3/8	8434 1380 01
LMS48 HR20	16-18	3/4 ^b	100-550	1375	1100	6500	3,3	173	38	12	12,5	3/8	8434 1480 00
LMS58 HR25	20-22	1 ^b	300-800	1900	900	5500	4,8	210	42	14,5	12,5	3/8	8434 1580 00
LMS58 HR20	18-20	3/4 ^b	300-800	1900	900	5500	4,8	210	42	14,5	12,5	3/8	8434 1580 01
LMS68 HR25	22-30	1 ^b	600-1800	4450	780	5000	9,8	252	55	28	16	1/2	8434 1680 01

^a Stifthalterung.
^b Durchgangsbohrung im Abtrieb.
^c Reibring.

Pistolengriffmodelle

Gerade Ausführung

Umsteuerbar

LMS-Modelle

- Empfohlener Drehmomentbereich 7 - 5500 Nm
- Schnelles Verschrauben und Lösen
- Minimale Reaktionskräfte
- Geringes Gewicht
- Hohe Drehmomentleistung
- Soft-Start
- Die Schraubzeit sollte 5 Sekunden nicht überschreiten, um übermäßigem Werkzeugverschleiß vorzubeugen
- Hohe Standzeiten, lange Wartungsintervalle und beständige Werkzeugleistung durch neuartig gekapseltes Schlagwerk



LMS08 SR10



LMS68 GIR25



LMS88 GIR38

Typ	Schrauben- größe mm	Abtriebs- vierkant Zoll	Dreh- moment- bereich Nm	Max. Dreh- moment Nm	Schläge min ⁻¹	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge ohne Abtrieb mm	Mitten- abstand mm	Luft- bedarf unter Last l/s	Empf. Schlauch- größe mm	Anschluss- Innen- gewinde Zoll	Bestell-Nr.
LMS08 SR42	6-8	1/4 ^a	7-35	60	1650	12500	0,85	185	20	5,5	6,3	1/4	8434 1081 06
LMS08 SR10	6-8	3/8 ^b	7-45	65	1650	12500	0,85	184	20	5,5	6,3	1/4	8434 1081 11
LMS68 GIR25	22-30	1 ^c	600-1800	4450	780	5000	9,6	339	55	28	16	1/2	8434 1680 00
LMS68 GOR25	22-30	1 ^c	600-1800	4450	780	5000	9,6	339	55	28	16	1/2	8434 1680 02
LMS88 GIR38	30-42	1 1/2 ^c	1000-5500	10000	540	3800	15,0	381	63,5	33	16	1/2	8434 1880 00
LMS88 GOR38	30-42	1 1/2 ^c	1000-5500	10000	540	3800	15,0	381	63,5	33	16	1/2	8434 1880 01

^a Innensechskant-Schnellwechselfutter. GOR = außenliegender Starter.
^b Stifthalterung. GIR = innenliegender Starter.
^c Durchgangsbohrung im Abtrieb.

Ergänzendes Zubehör

Aufhängebügel

Typ	Bestell-Nr.
LMS18-58	4250 0872 90
LMS68 GIR25/GOR25/HR25	4250 0677 81
LMS88 GIR38/GOR38	0371 1102 00



Ausgewählte Service-Kits

Unsere Wartungssätze enthalten alle für eine Standardüberholung Ihres Werkzeuges benötigten Ersatzteile. Für eine schnelle und wirtschaftliche Reparatur sollten Sie diese Wartungssätze immer auf Lager halten.

Wichtige Bestandteile:

- Dichtungen
- O-Ringe
- Sicherungsringe
- Stifte usw.

Typ	Service-Kits
LMS08	4081 0465 90
LMS18	4081 0466 90
LMS28	4081 0467 90
LMS38	4081 0468 90
LMS48	4081 0461 90
LMS58	4081 0445 90
LMS68	4081 0442 90
LMS88	4081 0443 90



Schäffner GmbH
Bahnhofstr. 119, 73430 Aalen
verkauf@schaeffner-tools.de
Tel.: 07361/969659

